

ANEXO MONTAJE TRIPLE CASH ST



unidesa

UNIVERSAL DE DESARROLLOS ELECTRÓNICOS S.A.
Vendrell, 67. 08227 TERRASSA Barcelona España
Tel. 93 739 66 69 Fax 93 739 68 51
www.unidesa.com



Realización : Junio 2013
Edición: 7073.21306

655011770

© UNIVERSAL DE DESARROLLOS ELECTRÓNICOS S.A. 2.013

“La información presentada en este manual pertenece a título exclusivo y privativo a **UNIVERSAL DE DESARROLLOS ELECTRÓNICOS, S.A.**, sin que su publicación suponga, en modo alguno, que los elementos publicados o en la forma en la cual se presentan, sea del dominio público. En consecuencia, queda terminantemente prohibida su reproducción, así como la fabricación, comercialización y/o distribución o cualquier otra actividad que recaiga sobre los elementos publicados, sin el expreso consentimiento de esta Compañía”.

Procedimiento de montaje del mueble:

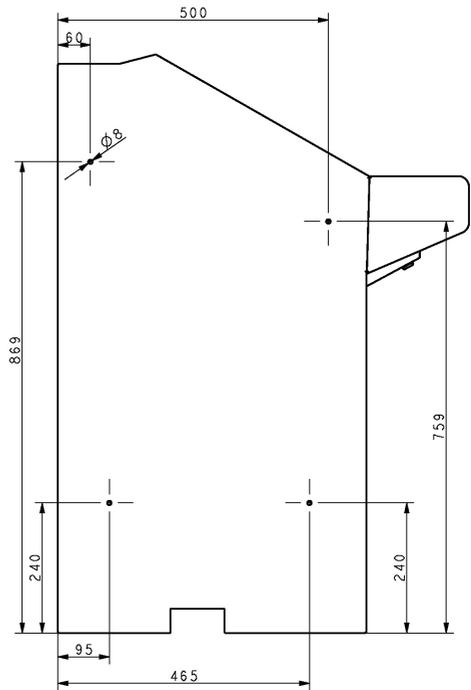
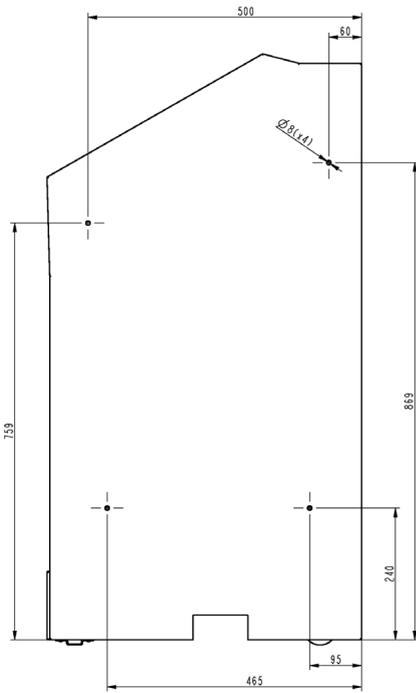
Materiales:



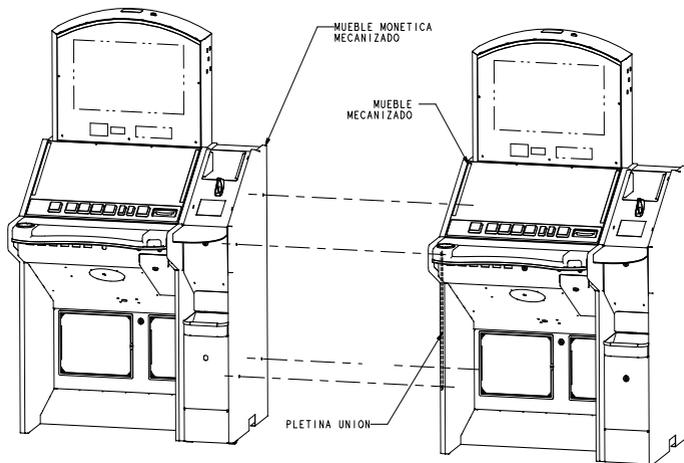

Tuerca M6 c. valona
DIN6923G
x 4


Tornillo M6x15
DIN7985
x 2

- 1 Realizar los agujeros pertinentes en los laterales de las tres máquinas según los dos croquis adjuntos.



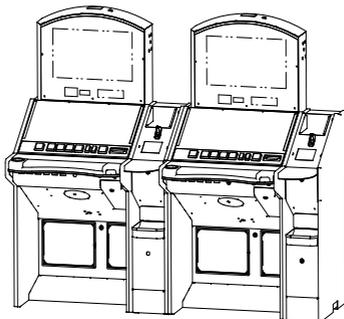
2 Presentar las tres máquinas de manera que queden alineadas entre sí.



3 Atornillar la parte trasera utilizando los dos tornillos M6x15 y dos de las tuercas con valona M6.

4 Introducir la pletina unión en la máquina derecha en la posición que se muestra en la imagen.

5 Fijar la parte delantera de las máquinas con las dos tuercas con valona M6 por la máquina izquierda, para fijar los espárragos de la pletina es necesario abrir la bandeja de los hoppers de la máquina derecha y la bandeja de los cajones de recaudación.



5 Repetir la operación con la tercera máquina.

