

CONTENIDO OUT RUN

DESCRIPCION

- 1.- CARACTERISTICAS TECNICAS
- 2.- INSTALACION
- 3.- PULSADORES DE SERVICIO
- 4.- CAJETIN DE RED
- 5.- DESARME MAQUINA
- 6.- AJUSTE DIRECCION
- 7.- AJUSTE ACELERADOR Y FRENO
- 8.- AJUSTE POSICION MOTOR
- 9.- AJUSTE LIMITES Y DETECTOR
DE CENTRO
- 10.- AJUSTE Y CAMBIO DE LA
CORREA DEL MOTOR
- 11.- MANTENIMIENTO
- 12.- MICROINTERRUPTORES DE PRO-
GRAMACION
- 13.- TEST

ESQUEMAS

- MONITOR HANTAREX
- PUNTOS DE AJUSTE DEL MONITOR
- CONEXIONADO GENERAL



UNIVERSAL DE
DESARROLLOS ELECTRONICOS S.A.
Ctra. Castellar 298
08226 TERRASSA Barcelona España
Tel. 93 7857762*
Télex 56172 SAIR-E

UNIDESA®

1.- CARACTERISTICAS TECNICAS

Alto	1.710 mm	Tensión	220V (*)
Ancho	1.130 mm	Potencia/cos φ (min.)	350VA/0'95
Fondo (min.)	1.740 mm	Potencia/cos φ (max.)	300VA/0'6
Fondo (max.)	1.840 mm	Frecuencia	50 Hz
Peso	320 Kg	T.R.C.	20 "

* Es posible conectar la máquina a una tensión nominal de 110V a 240V, modificando las conexiones del transformador y cambiando el fusible de red.



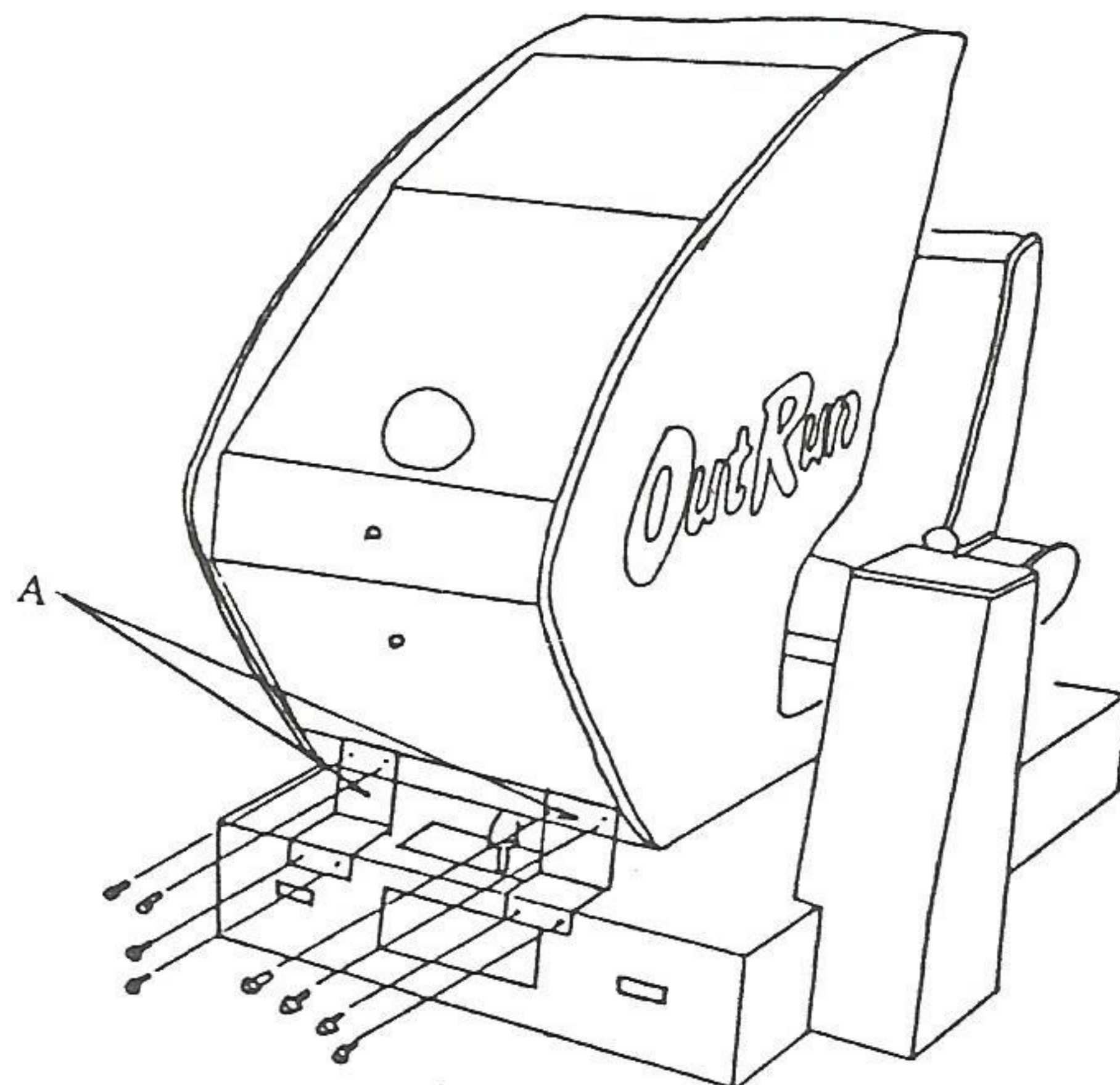
2.- INSTALACION

Antes de conectar la máquina es necesario:

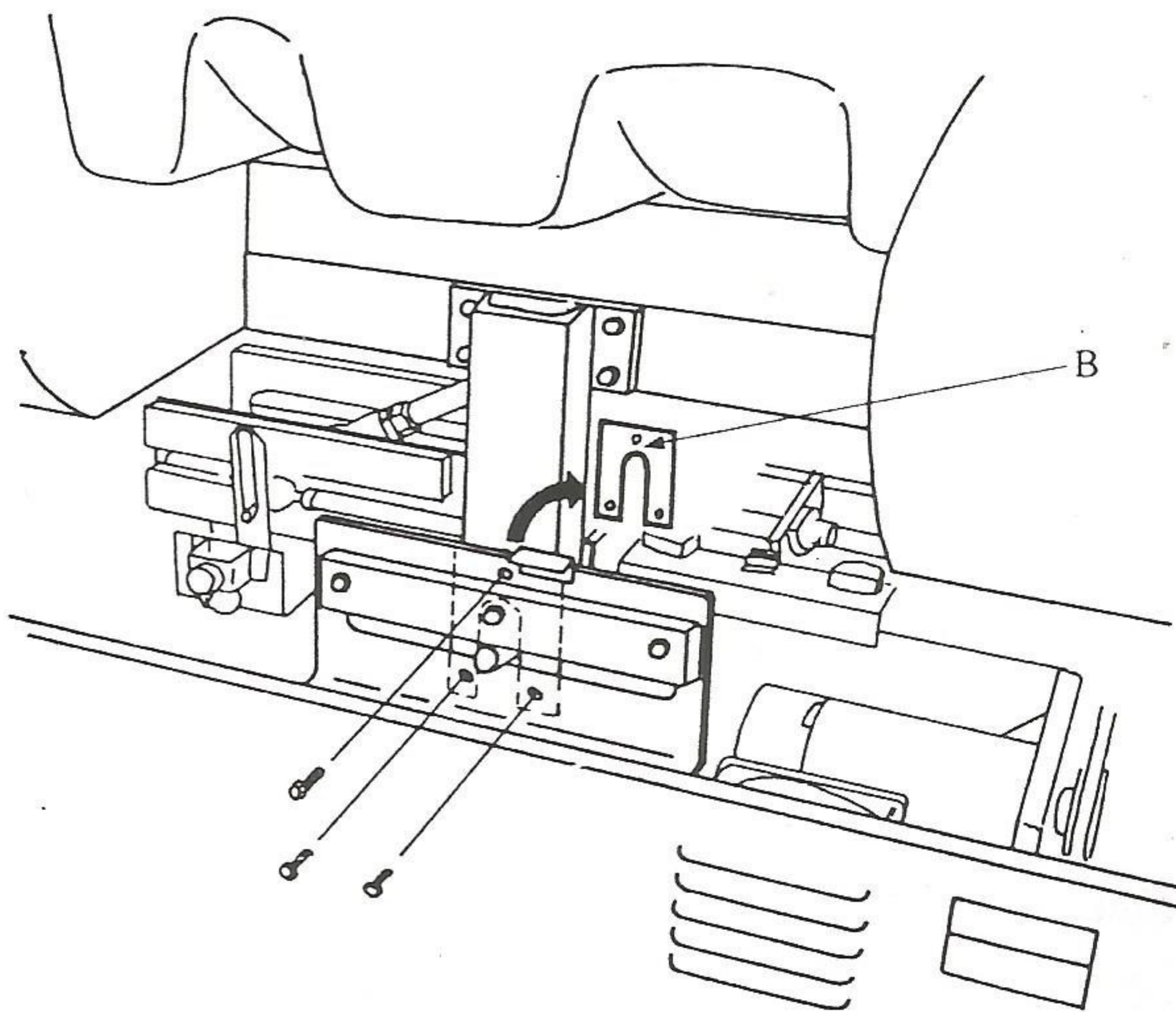
2.1.- Nivelar la máquina levantando la misma mediante 4 pies de apoyo, situados en la parte inferior de los mecanismos, a una altura de 5 mm de las ruedas de arrastre.

2.2.- Extraer las pletinas de color rojo utilizadas en el transporte para la fijación de la máquina.

Para liberar 2 pletinas tipo A situadas en la parte posterior de la máquina es necesario sacar 8 tornillos M6 X 15 hexagonales (cód: 6211935).

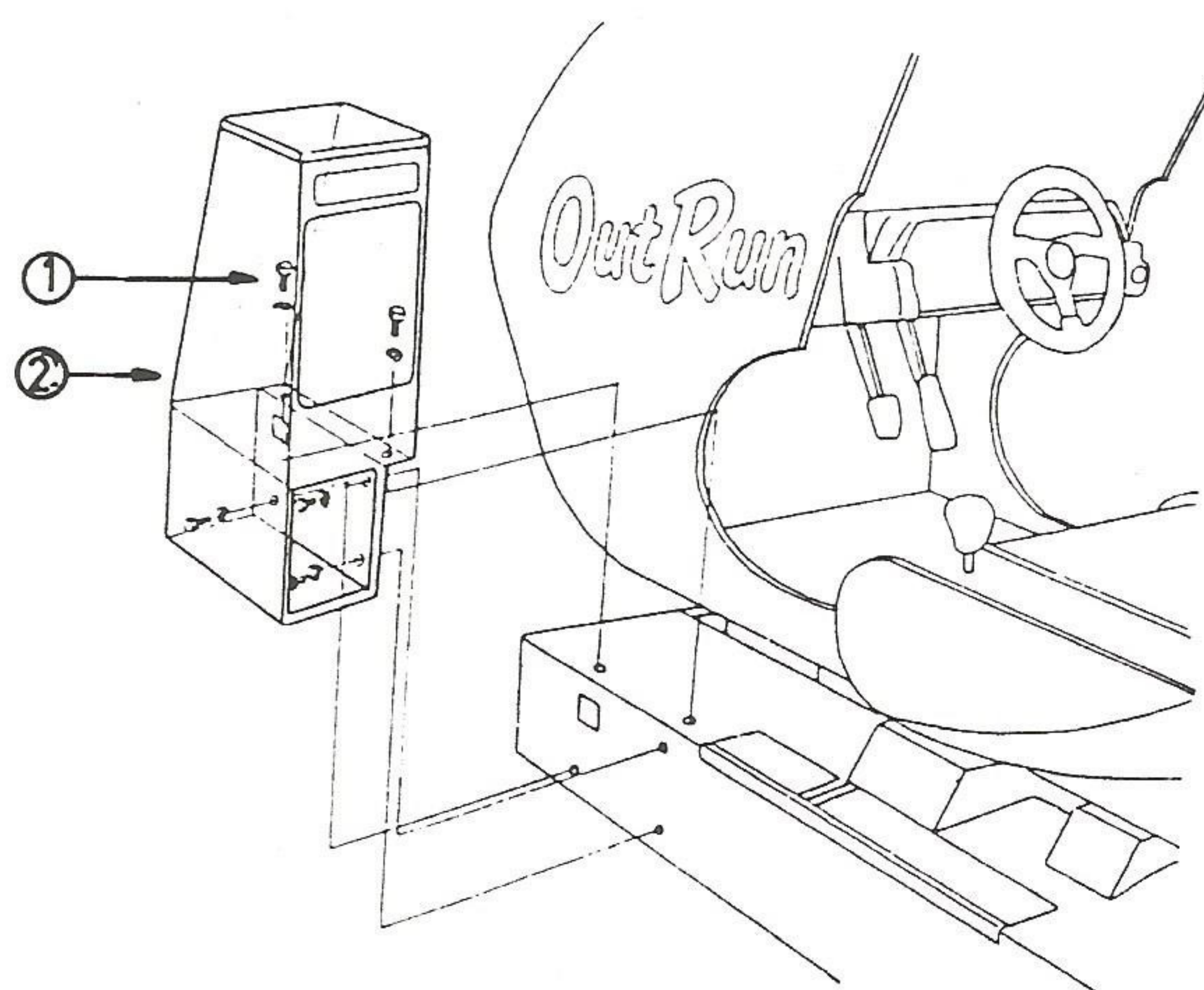


Para extraer la pletina tipo B es necesario sacar las tapas traseras mediante 10 tornillos M5 X 10. A continuación sacamos la pletina B sujeta con 3 tornillos M8 X 20 hexagonales (cód: 6211942).



2.3.- Realizar el montaje del conjunto recaudación mediante 5 tornillos M8 X 15 existentes en los recambios de la máquina conectando previamente la manguera.

<u>Nº</u>	<u>CODIGO</u>	<u>DESCRIPCION</u>
1	621103003	TORNILLO M8X15 C.CIL
2	21600109	CONJUNTO RECAUDACION



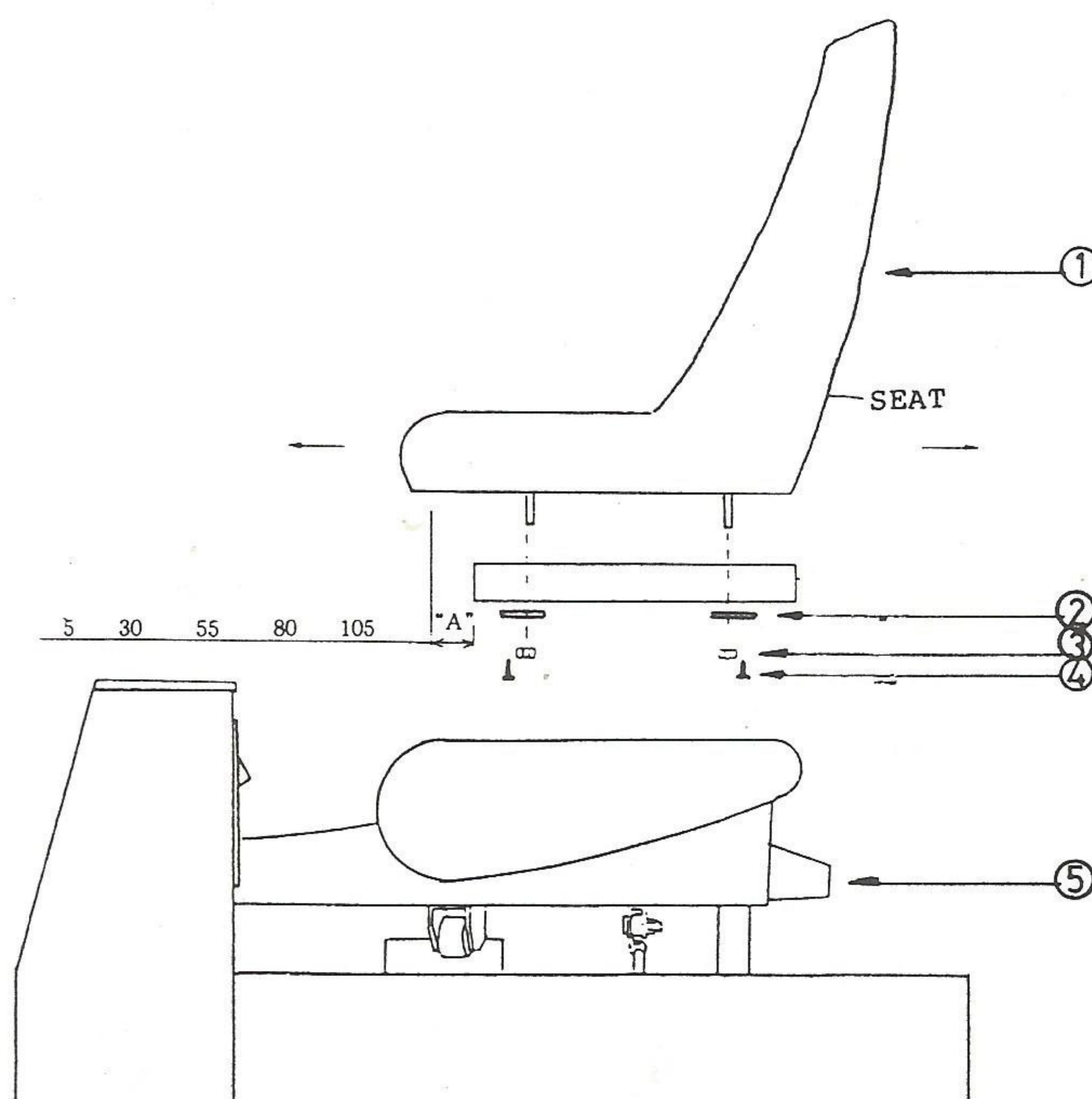
2.4.- La máquina dispone de un asiento móvil ajustable en 5 posiciones, según se indica a continuación:

Extraer la matrícula mediante 8 tornillos M4X6.

Extraer el asiento móvil mediante 2 tornillos M8X20 y 2 tornillos M8X30.

Desplazar las pletinas situadas en la parte inferior del asiento (2), sacando 4 tuercas de M8 (3) y 4 tornillos 3'5 X 13 (4).

<u>Nº</u>	<u>CODIGO</u>	<u>DESCRIPCION</u>
1	2220269	ASIENTO
2	62100180	PLETINA
3	621414	TUERCA M8
4	6211731	TORNILLO
5	2220616	MATRICULA



3.- PULSADORES DE SERVICIO

Abriendo la puerta del monedero se accede a los pulsadores servicio:

- Pulsador de Servicio : Permite introducir créditos sin que se contabilicen en el contador electromecánico.

NOTA: Al poner todos los conmutadores del DIP SWA en posición ON se obtiene el "JUEGO LIBRE".

- Pulsador de Test : Permite realizar el Test en sus distintas fases.
- Altavoz : Permite regular el volumen de los altavoces.

4.- CAJETIN DE RED

El cajetín de red está situado en la parte posterior de la máquina y está compuesto de:

Interruptor de red (cód: 6320112).

Filtro de entrada (cód: 642132).

Fusible - 6A (cód: 61601203).

Térmico - Fusible térmico del motor (cód: 616102).

5.- DESARME MAQUINA

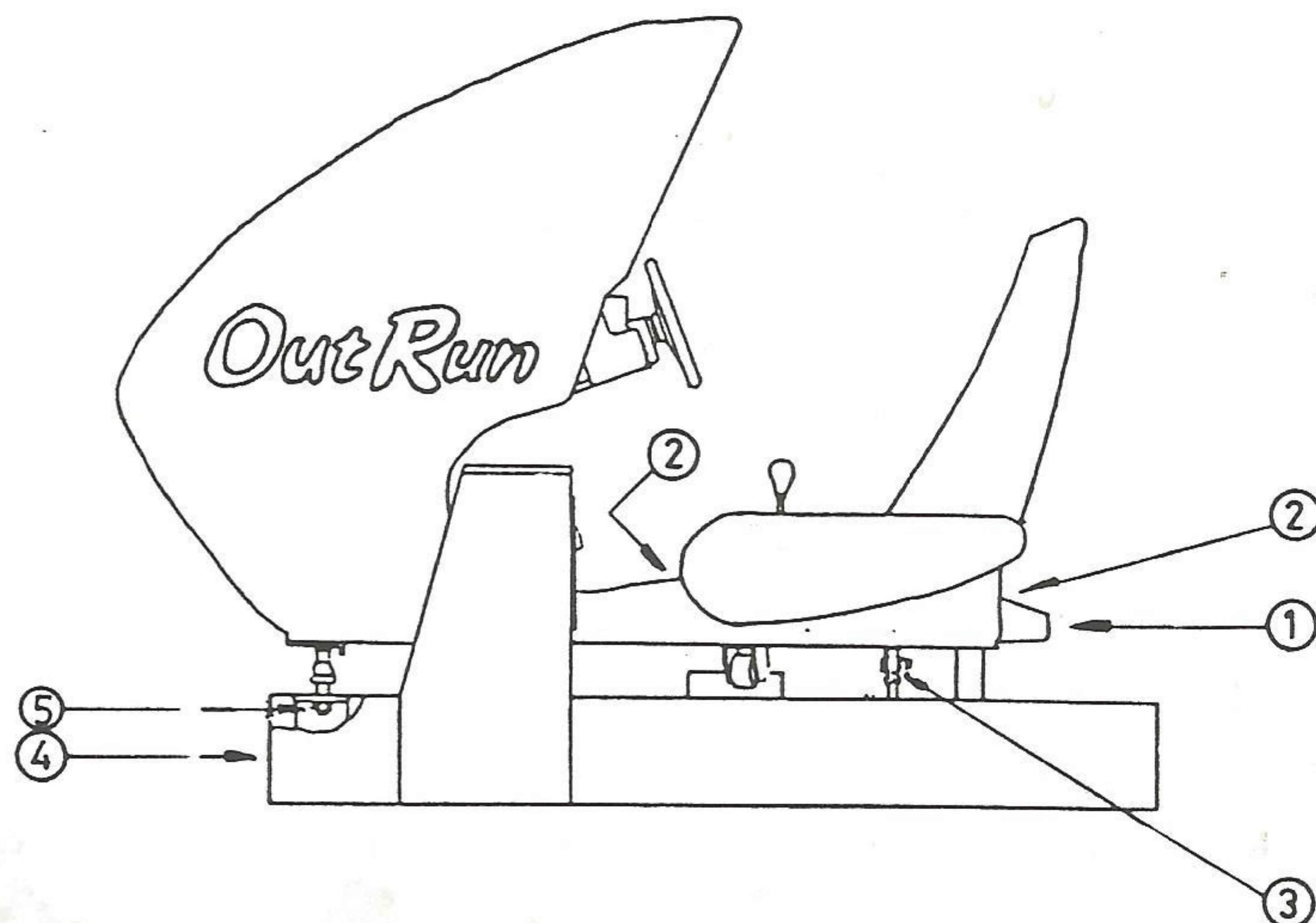
Para separar el conjunto máquina del conjunto mecanismos es necesario realizar las siguientes operaciones:

- 1.- Extraer la matrícula mediante 8 tornillos M4 X 6.
- 2.- Extraer el asiento móvil mediante 2 tornillos M8 X 20 y 2 tornillos M8 X 30.
- 3.- Sacar 1 tuerca M12 junto con el eje rótula.
- 4.- Extraer el cajetín de red mediante 4 tornillos M5 X 10.
- 5.- Sacar 1 tuerca M18.

NOTAS: Antes de separar ambos conjuntos es necesario desconectar las mangueras de interconexión.

No someter la rótula frontal a un excesivo peso.

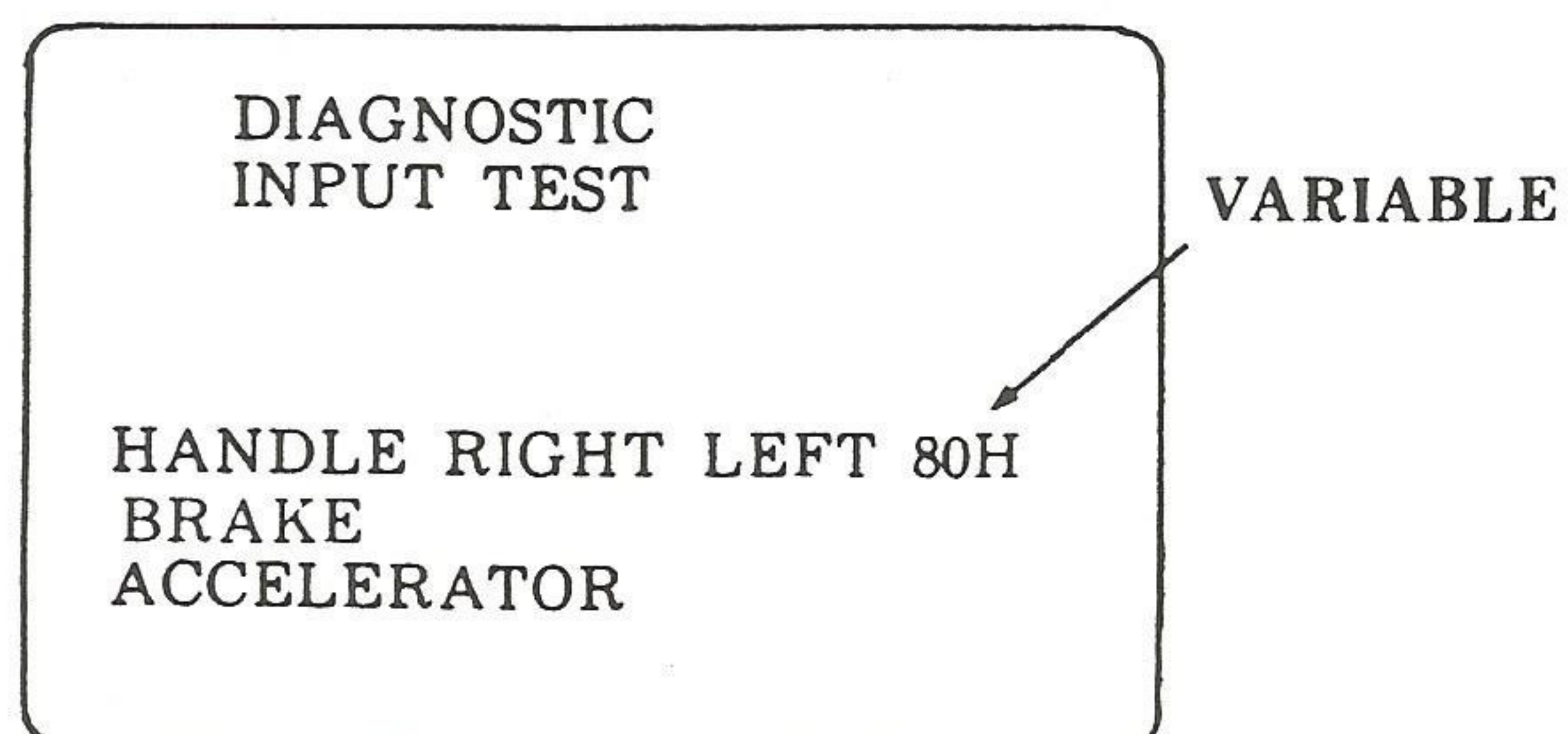
<u>Nº</u>	<u>CODIGO</u>	<u>DESCRIPCION</u>
1	621104006	TORNILLO M4 X 6 G. SEBO
2A	6211942	TORNILLO M8 X 20 C. EXA.
2B	6211953	TORNILLO M8 X 30 C. EXA.
3A	6214110	TUERCA M12 DIN 934.
3B	6240164	EJE ROTULA D.18
4	6211038	TORNILLO M5 X 10 G. SEBO.
5	6214113	TUERCA M18 DIN 971



6.- AJUSTE DIRECCION

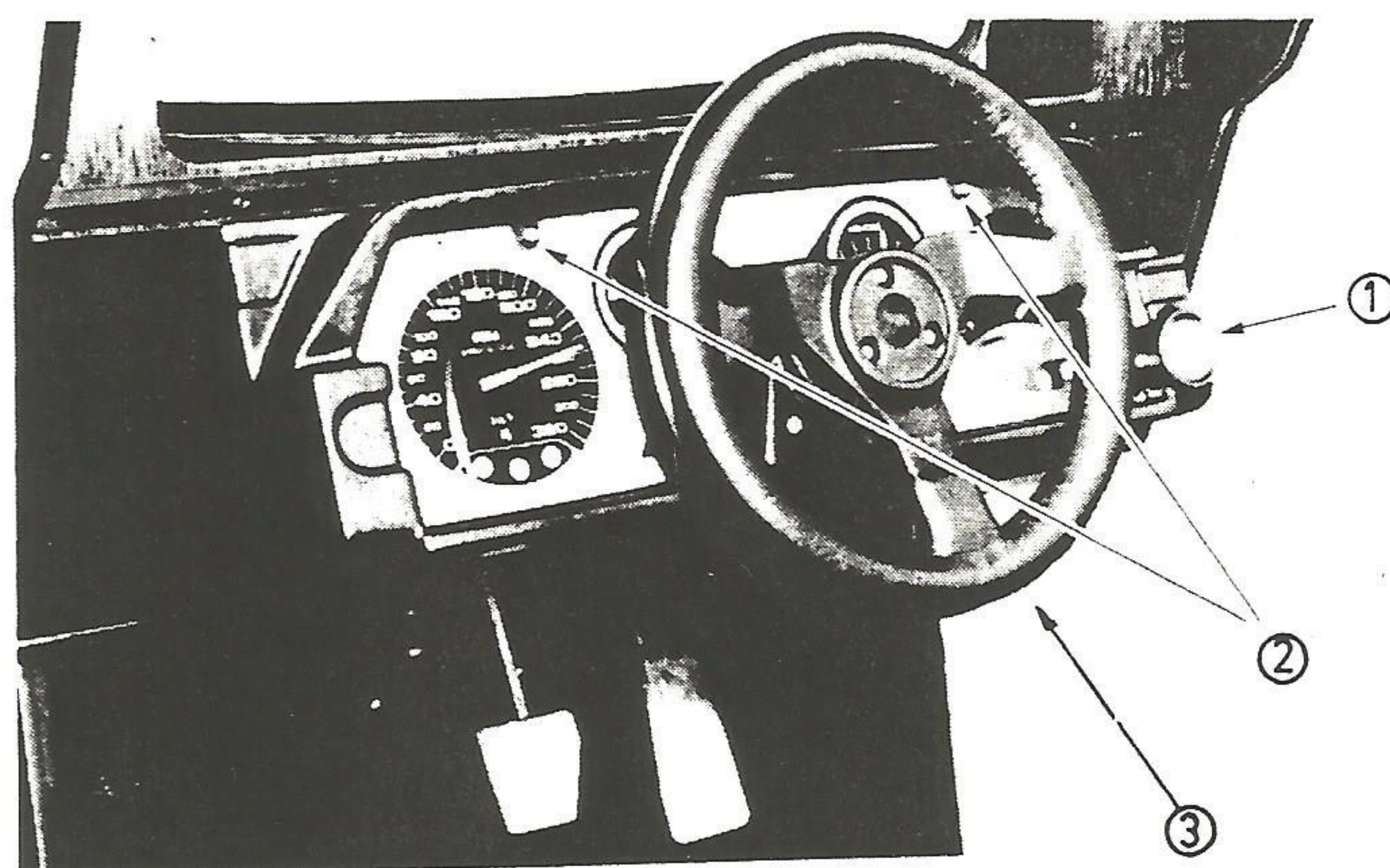
Seleccionando la fase de Test de entradas (DIAGNOSTIC INPUT TEST), aparece en pantalla la siguiente indicación:

Si el valor de la variable de dirección (HANDLE RIGHT LEFT) es de 80H ($\pm$ 4H) con el volante en posición de reposo, el ajuste es correcto. En caso contrario proceder según se indica a continuación:



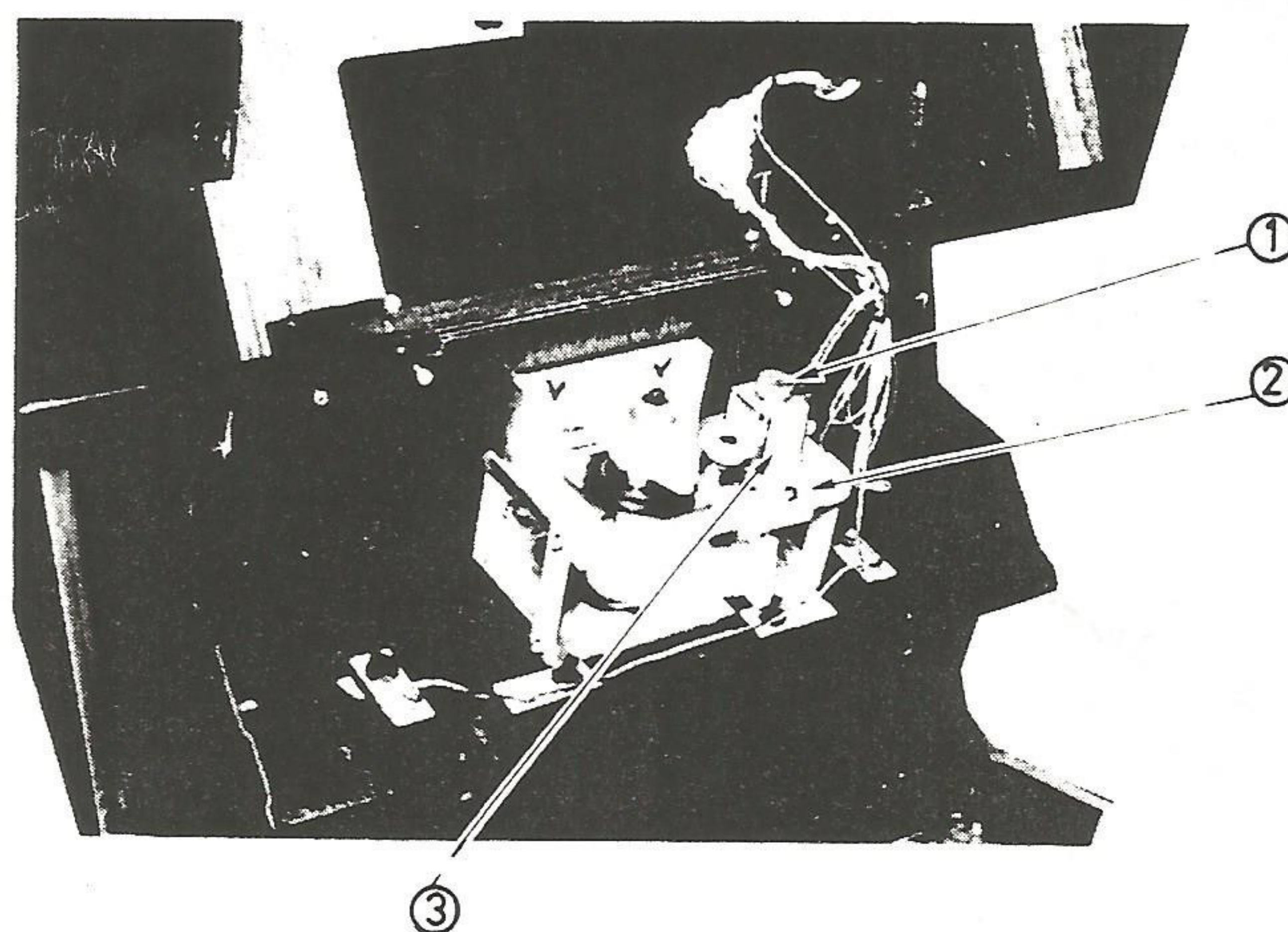
Para acceder al conjunto volante es necesario sacar 2 tornillos M6 X 40 (2). Una vez extraídos, el conjunto volante (3) quedará basculante.

<u>Nº</u>	<u>CODIGO</u>	<u>DESCRIPCION</u>
1	6320499	PULSADOR
2	621104007	TORNILLO M6X40 G.SEBO.
3	2160094	CONJ. VOLANTE



Ajustaremos la dirección moviendo el soporte potenciómetro (3) a través de 2 tornillos M4X8 (2). Desplazando el soporte potenciómetro hacia la derecha, las ruedas dentadas quedarán separadas entre sí; en este momento se debe mover el potenciómetro y ajustarse a 80H ($\pm 4H$). Una vez ajustada la rueda dentada y fijado el soporte potenciómetro deberá realizarse un giro completo del manillar para comprobar que las ruedas dentadas estén perfectamente encaradas entre sí.

<u>Nº</u>	<u>CODIGO</u>	<u>DESCRIPCION</u>
1	6433317	POTENCIOMETRO 5K (MATS)
2	6211715	TORNILLO M4X8 DIN 7985
3	62301A62	SOPORTE POTEN CIOMETRO G.V.



RANGO DE VALORES

7CH 7DH 7EH 7FH 80H 81H 82H 83H 84H

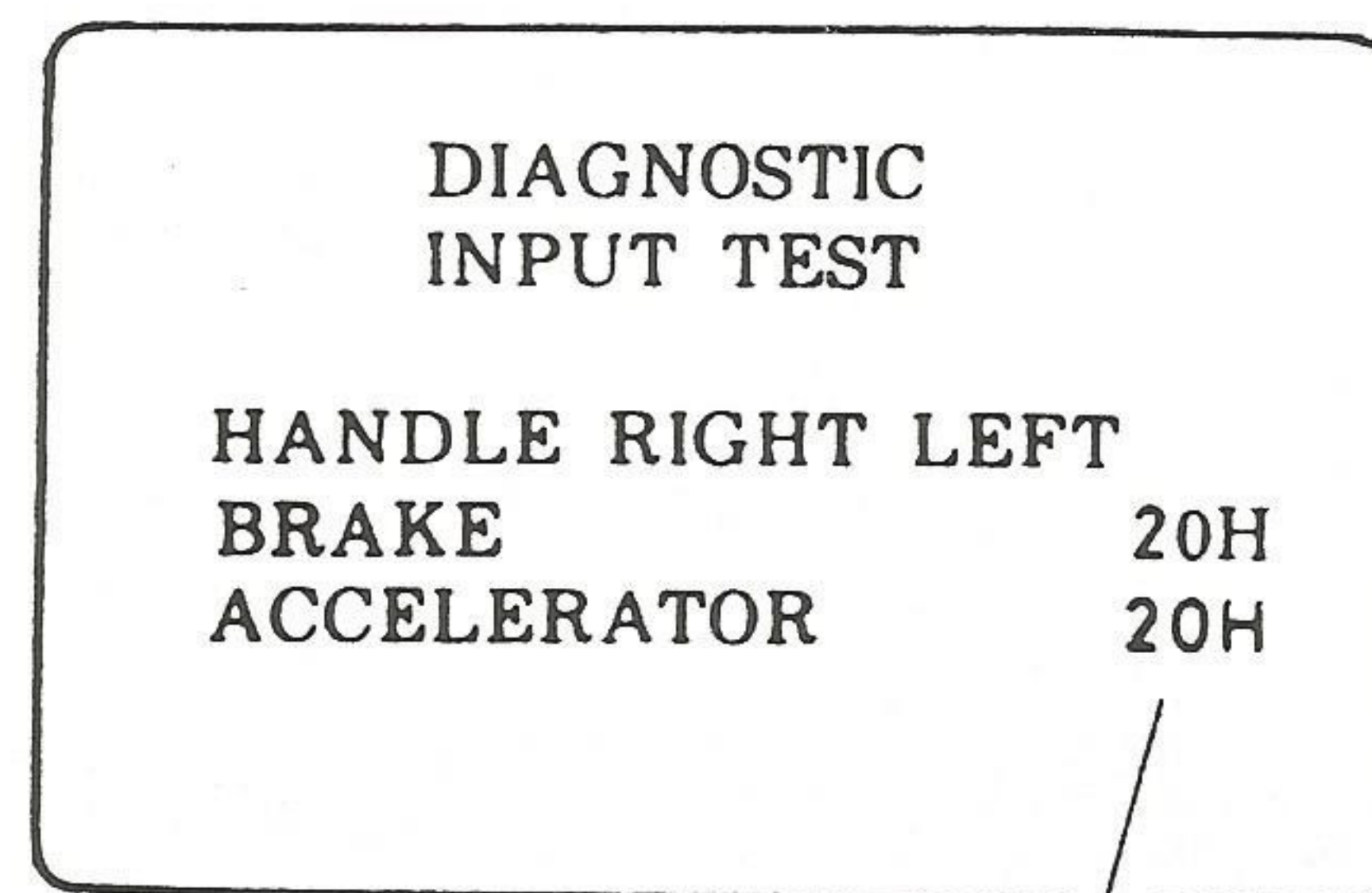
MAXIMO VALOR = CB

MINIMO VALOR = 33

7.- AJUSTE ACELERADOR Y FRENO

Seleccionando la fase de Test de entradas (DIAGNOSTIC INPUT TEST) aparece en pantalla la siguiente indicación:

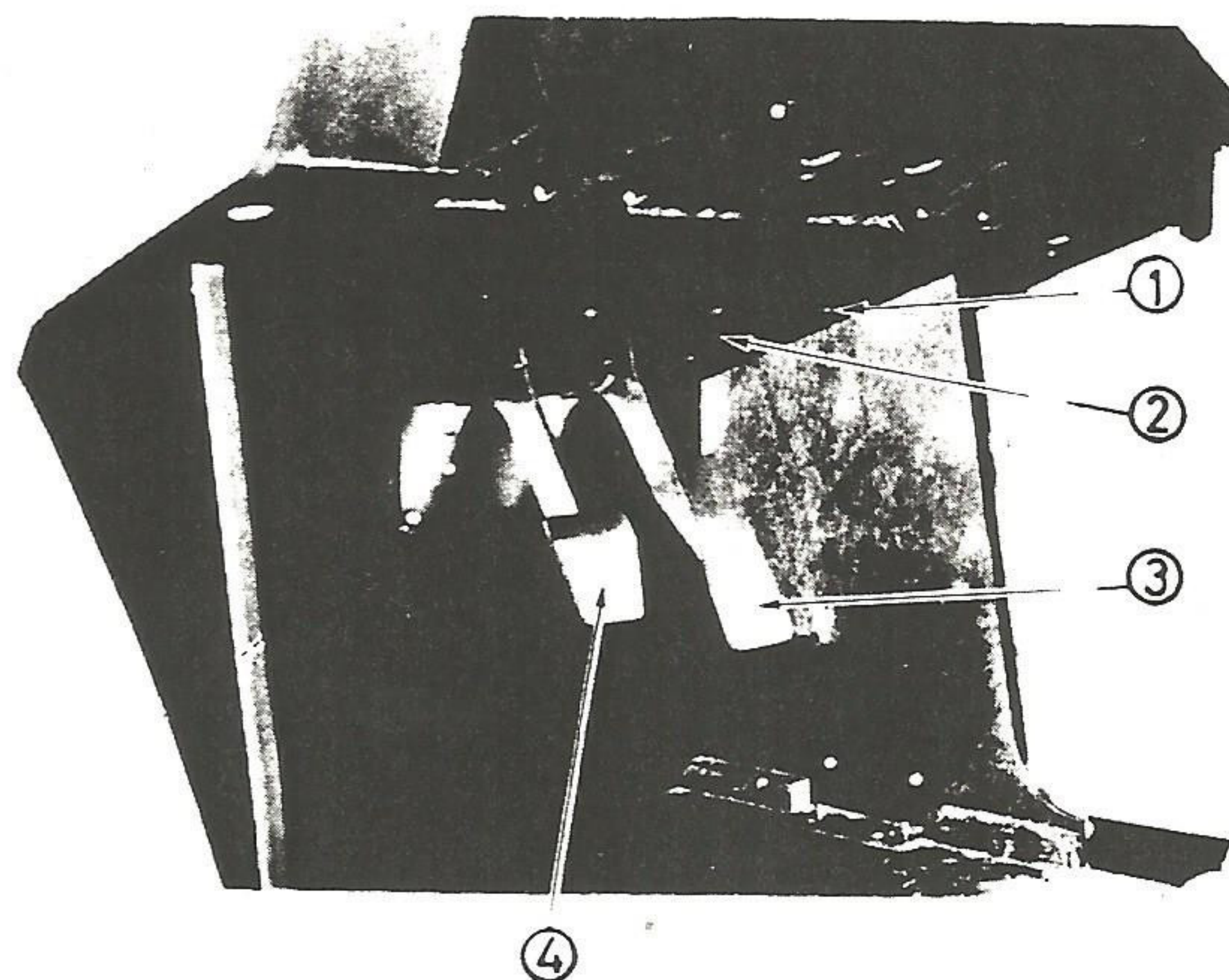
Si los valores del acelerador (ACCELERATOR), y del freno (BRAKE) son de 20H ($\pm$ 4H) con los pedales en situación de reposo, los ajustes son correctos. En caso contrario proceder según se indica a continuación:



VARIABLES

Para acceder al conjunto pedal acelerador-freno (2) es necesario sacar 6 tornillos M5X20 (1). El ajuste del pedal del acelerador o freno se realizará de forma indistinta en su mecanismo correspondiente.

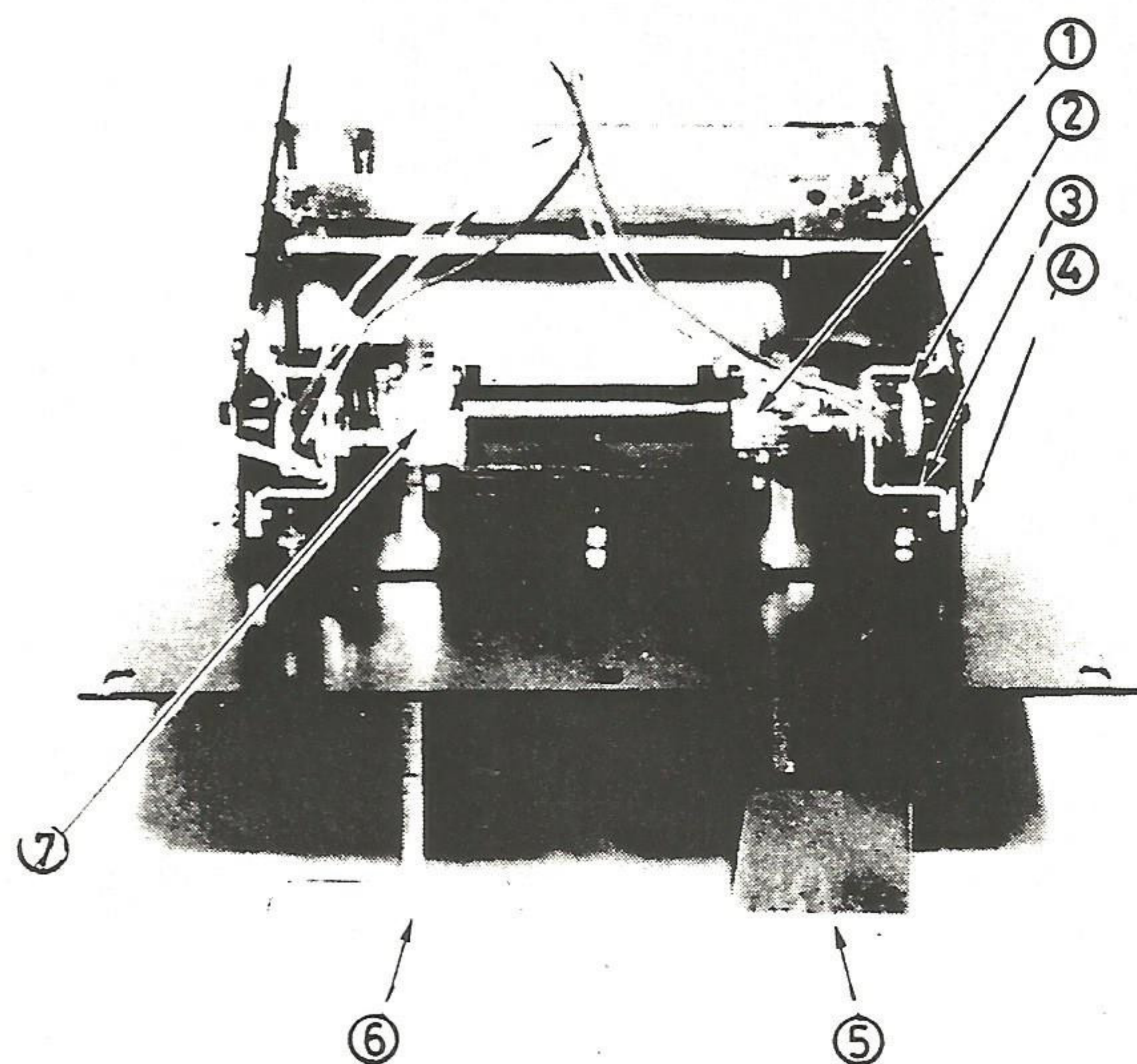
<u>Nº</u>	<u>CODIGO</u>	<u>DESCRIPCION</u>
1	621104005	TORNILLO M5X20 G.SEBO
2	21600104	CONJUNTO ACEL-FRENO
3	62400108	PEDAL ACELE- RADOR
4	62400109	PEDAL FRENO



Mediante 2 tornillos M4X10 (4), separar la rueda dentada (1) del sector dentado (8). En este momento se debe mover el potenciómetro hasta conseguir que el valor de la variable sea de 20H ($\pm$ 4H).

Seguidamente procederemos a colocar paralelamente el sector dentado con la rueda dentada, fijándolo a continuación. Es aconsejable pisar el pedal ajustado para comprobar que la rueda dentada y el sector dentado están perfectamente encarados entre sí.

<u>Nº</u>	<u>CODIGO</u>	<u>DESCRIPCION</u>
1	62408A8	RUEDA DENTADA-15
2	6433317	POTENCIOMETRO 5K (MATS)
3	62301A90	SOPORTE POTENCIOMETRO
4	6211743	TORNILLO M4X10 DIN 7985
5	62400108	PEDAL ACELERADOR
6	62400109	PEDAL FRENO
7	6290068	SECTOR DENTADO 60G



RANGO DE VALORES

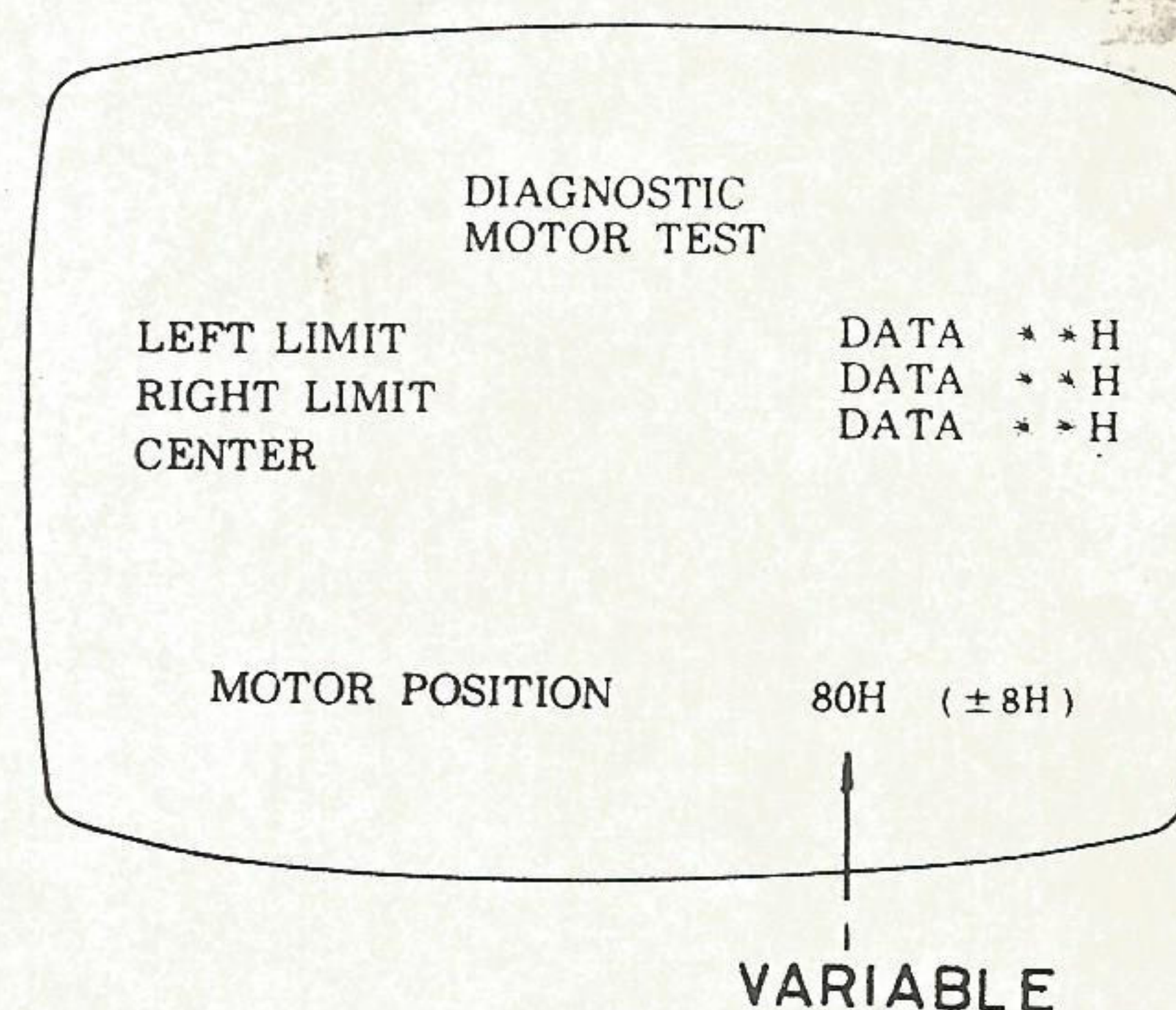
1CH	1DH	1DH	1EH	1FH	20H	21H	22H	23H	24H
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

	ACELERADOR	FRENO
MINIMO VALOR	20	20
MAXIMO VALOR	D5	CB

8.- AJUSTE POSICION MOTOR

Seleccionando la fase de test de motor (DIAGNOSTIC MOTOR TEST) aparece en pantalla la siguiente indicación:

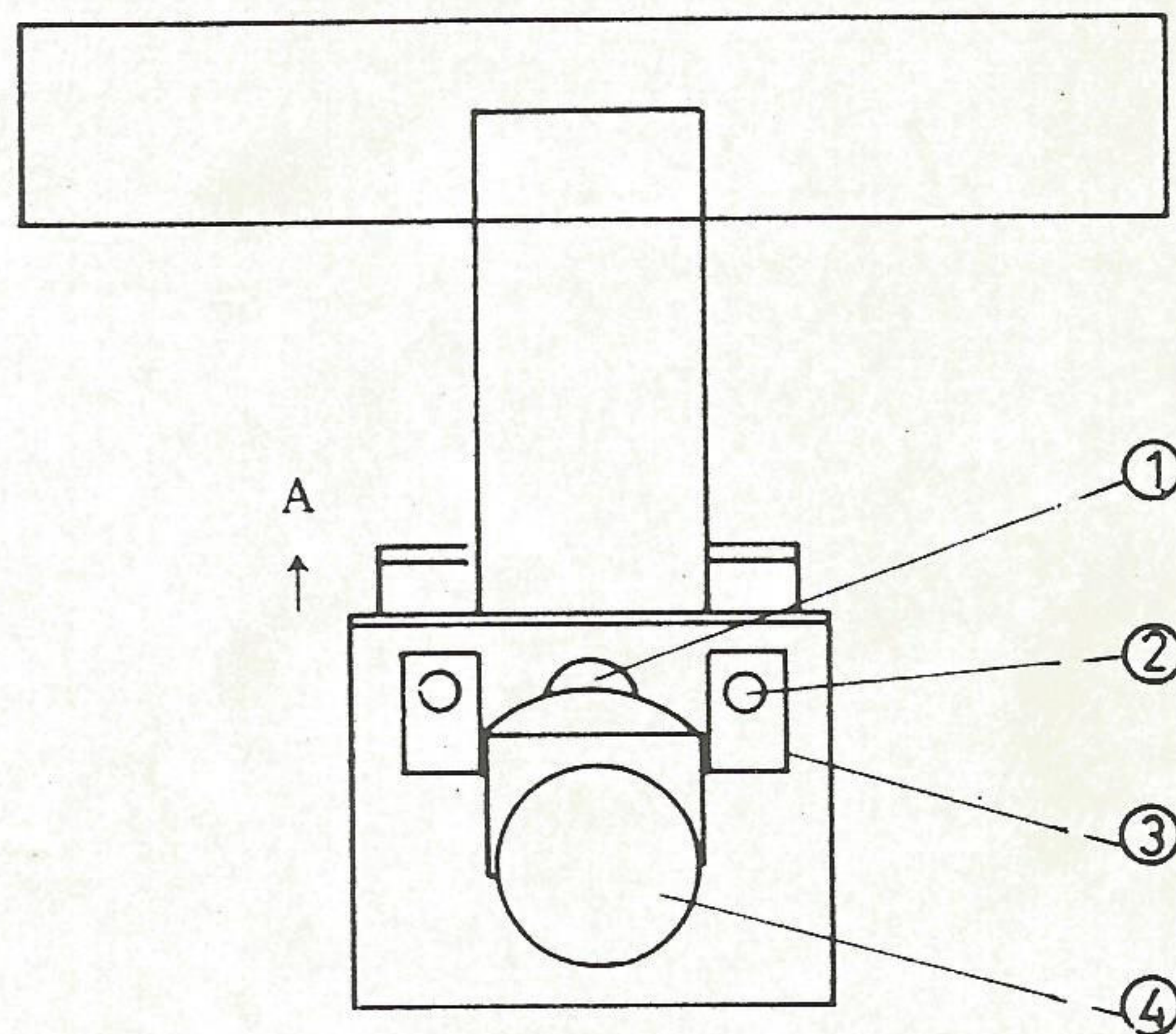
El ajuste es correcto si estando la máquina en POSICION HORIZONTAL el valor de la variable "MOTOR POSITION" es 80H (± 8). En caso contrario proceder según se indica a continuación:



Extraer las tapas traseras mediante 10 tornillos M5X10. Aflojar 2 tornillos M4X8 (2) y mover el soporte potenciómetro hasta conseguir el ajuste fino.

Si no se consigue el valor deseado (80H) es necesario levantar el soporte potenciómetro (3) en dirección A. En este momento las ruedas dentadas están separadas entre sí. Realizar el ajuste del potenciómetro y volver a encarar las ruedas dentadas.

<u>Nº</u>	<u>CODIGO</u>	<u>DESCRIPCION</u>
1	62408A2	RUEDA DENTADA-30
2	6211715	TORNILLO M4X8 DIN7985
3	62301A74	SOPORTE POTENCIO METRO
4	6433317	POTENCIOMETRO 5K (MATS)



RANGO DE VALORES

7CH 7DH 7EH 7FH 80H 81H 82H 83H 84H

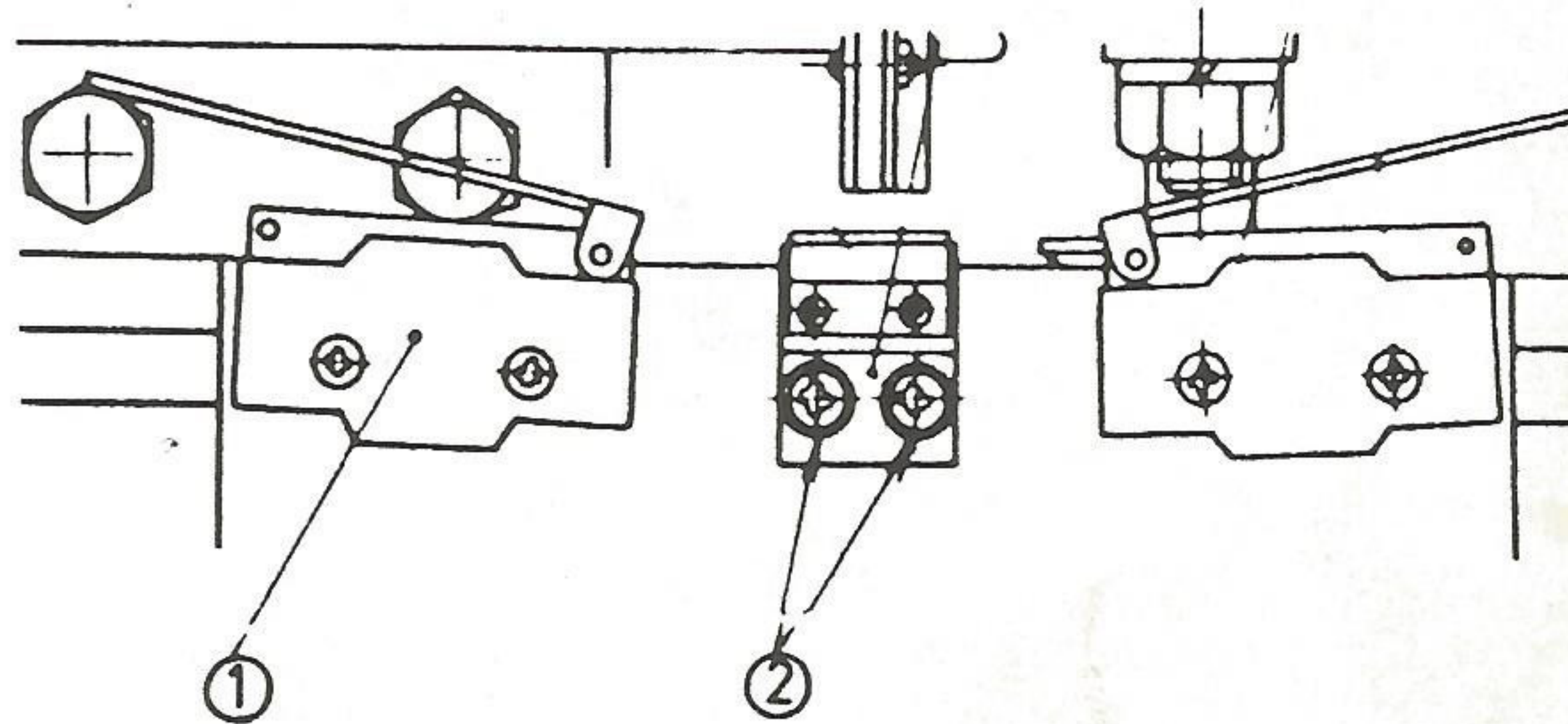
MAXIMO VALOR C1

MINIMO VALOR 3C

9.- AJUSTE LIMITES Y DETECTOR DE CENTRO

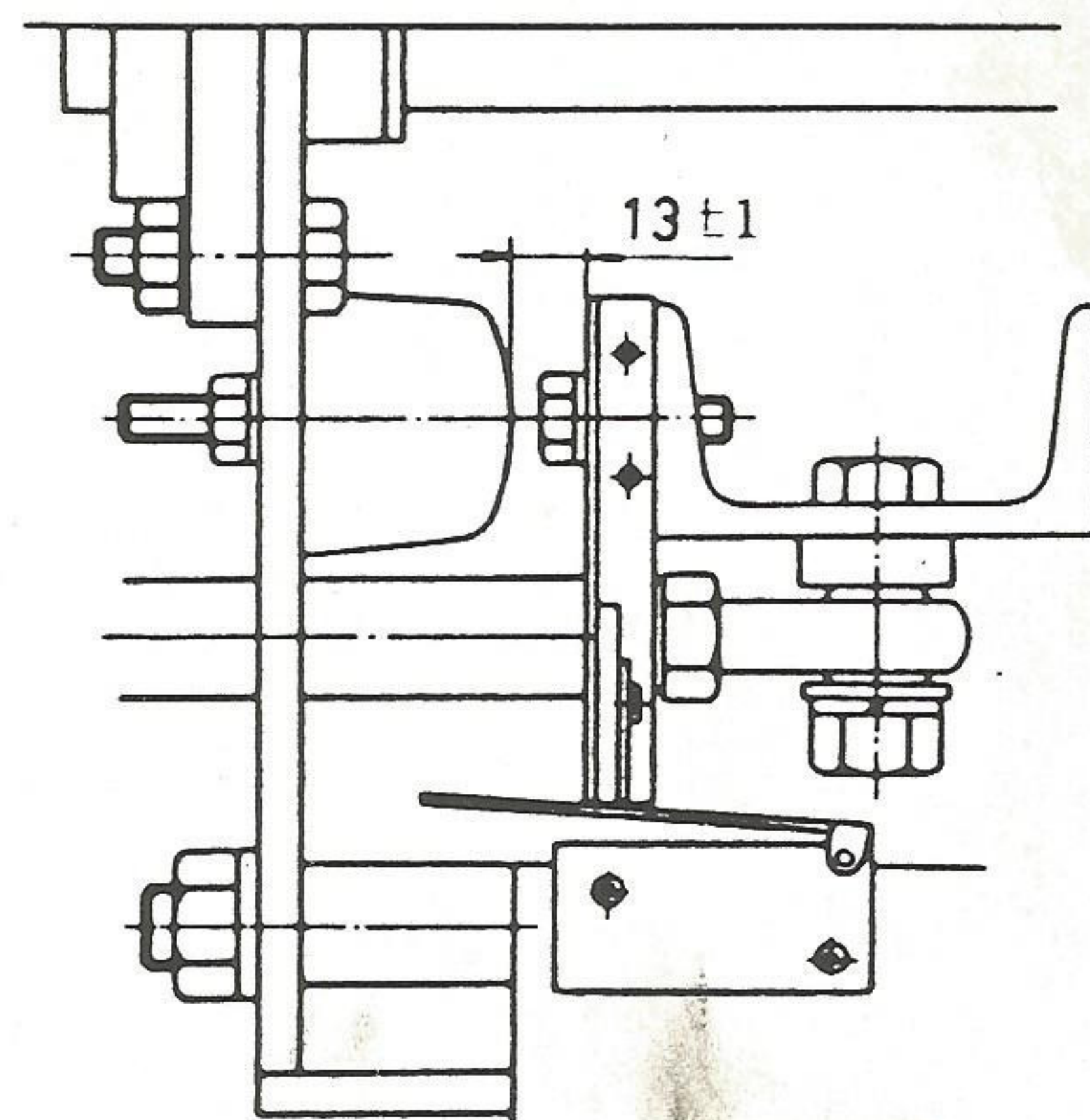
Una vez realizado el ajuste de posición del motor y dentro de la misma fase de test procederemos según se indica a continuación con los siguientes elementos:

<u>Nº</u>	<u>CODIGO</u>	<u>DESCRIPCION</u>
1	6320311	MICRORRUPTOR D4MC-1000
2	6330112	RELE DETECTOR



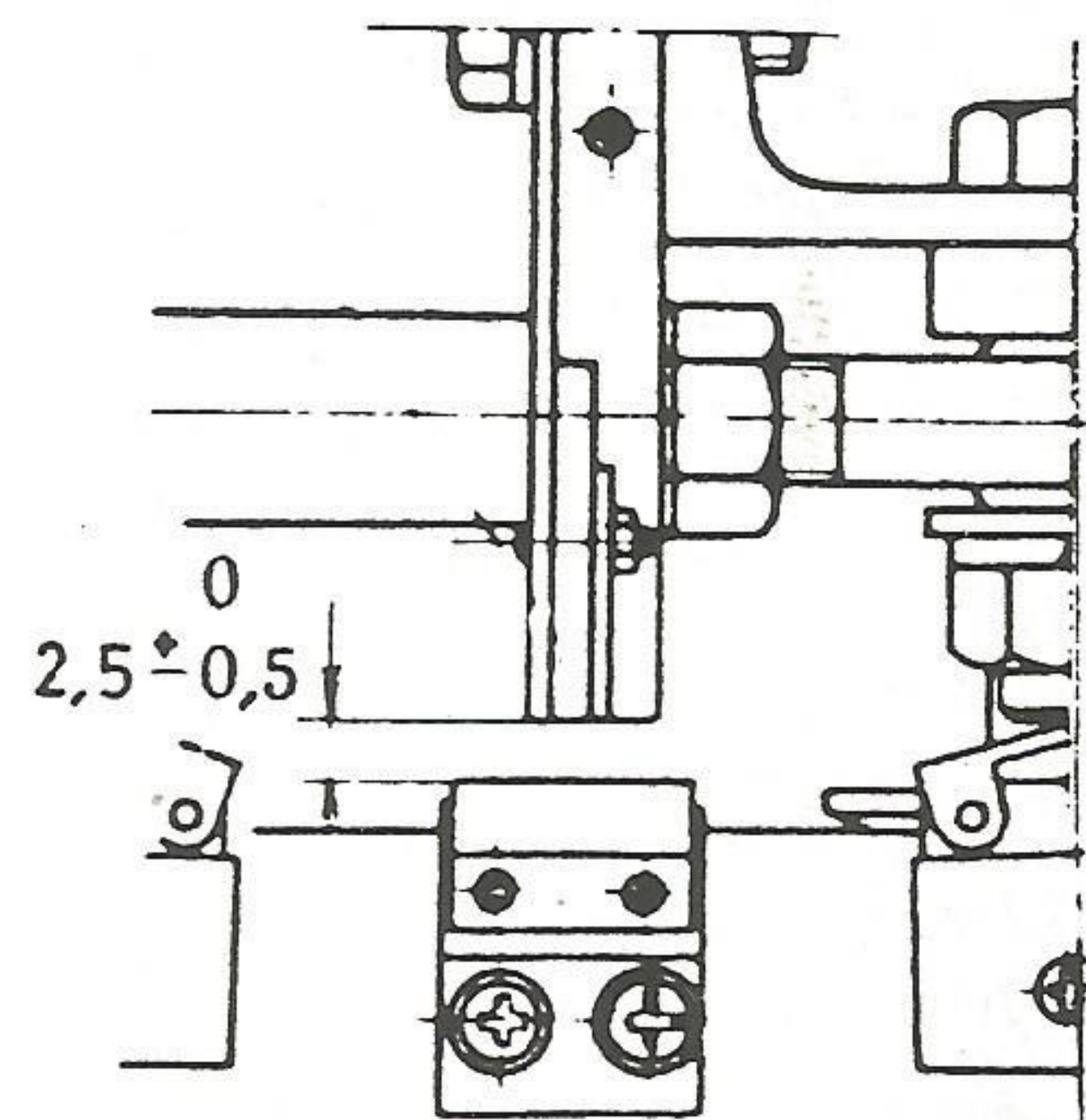
A.- AJUSTE MICRORRUPTOR LIMITADOR

Desplazar el mecanismo hasta el extremo izquierdo, separado 13 mm del tope de goma. El microrruptor debe activarse a esta distancia y es posible ajustarlo aflojando 2 tornillos M4X30 de sujeción del mismo.



B.- AJUSTE DETECTOR CENTRO

El detector de centro actúa cuando el activador se encuentra a una distancia de 2'5 mm ($\pm 0'5$). El ajuste podrá realizarse mediante 2 tornillos M3X12 de sujeción del detector.



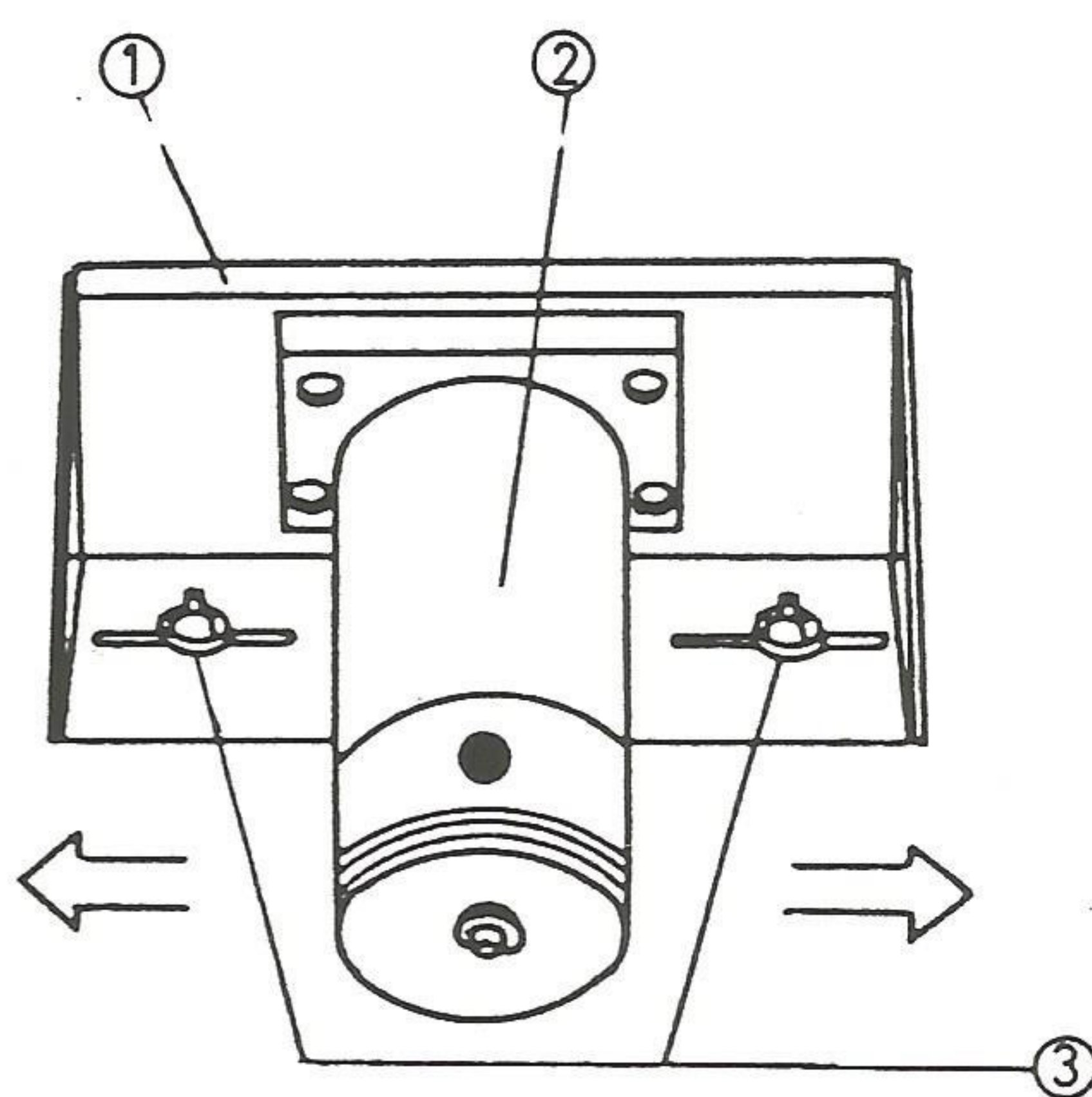
10.- AJUSTE Y CAMBIO DE LA CORREA DEL MOTOR

La potencia del motor se transmite mediante la correa trapecoidal.

Regularmente debe controlarse la tensión de la correa y en caso de desgarre o deterioro, debe sustituirse.

El ajuste de la correa debe efectuarse siempre con la MAQUINA DESCONECTADA. Aflojando 2 tuercas M10 (3), el soporte del motor (1) puede deslizarse en su base correspondiente, permitiendo el ajuste de la correa (4). La oscilación de la misma en el punto medio entre las dos poleas debe ser de 10 mm.

<u>Nº</u>	<u>CODIGO</u>	<u>DESCRIPCION</u>
1	62301A70	SOPORTE MOTOR
2	226078	MOTOR DC-80V
3	621415	TUERCA EXAGONAL M10
4	6240644	CORREA TRAPEZOIDAL

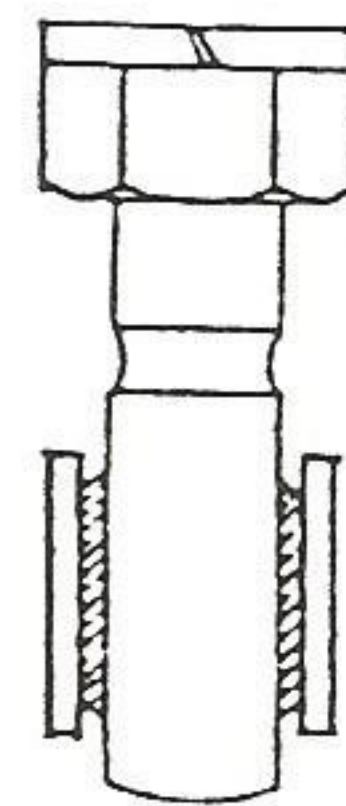


11.- MANTENIMIENTO

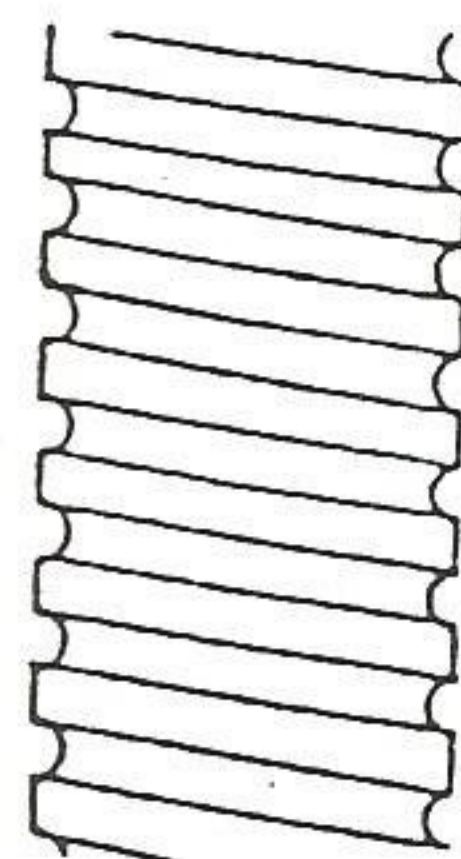
11.1. Lubricación:

Es aconsejable realizar periódicamente el engrase de la máquina, mediante grasa mineral, en los siguientes puntos:

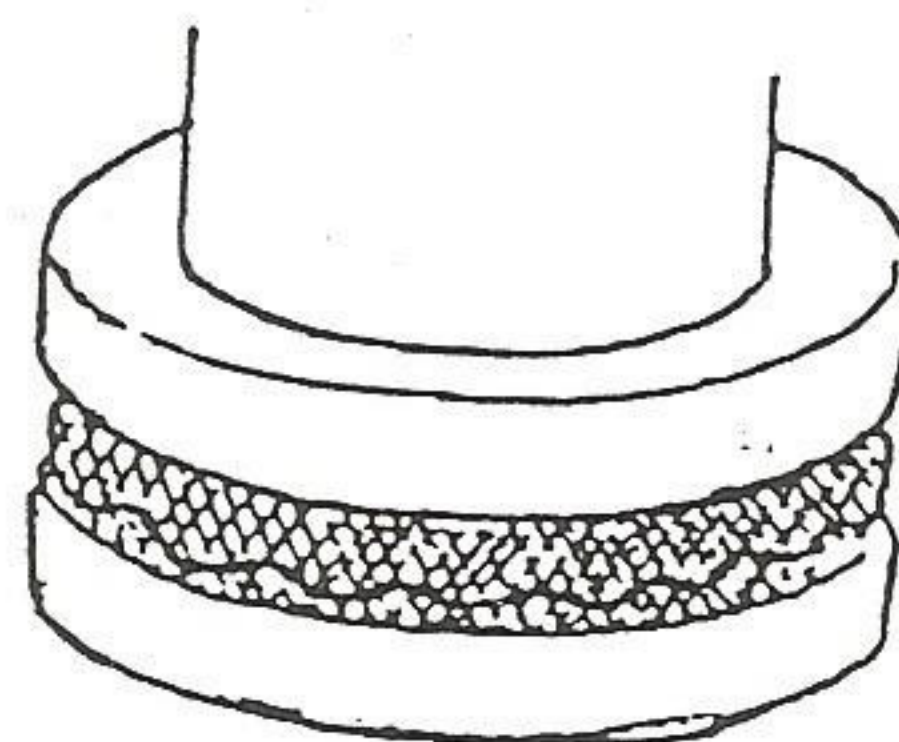
- Conjunto - Rueda dentada-24 eje volante (cód: 62408A5)
Volante: y la rueda dentada-54 transmisión eje volante (cód: 62408A4).
- Rueda dentada-28 eje potenciómetro (cód: 62408A7) y la rueda dentada-40 transmisión potenciómetro (cód: 62408A6).
- Conjunto - Ruedas dentadas-15 de los potenciómetros
Pedales: (cód: 62408A8) y los sectores dentados-60G (cód: 6290068).
- Conjunto - A) En el engrasador y las caras laterales
Mecanismos: (zona rayada en dibujo) de los tirantes paralelos y central.



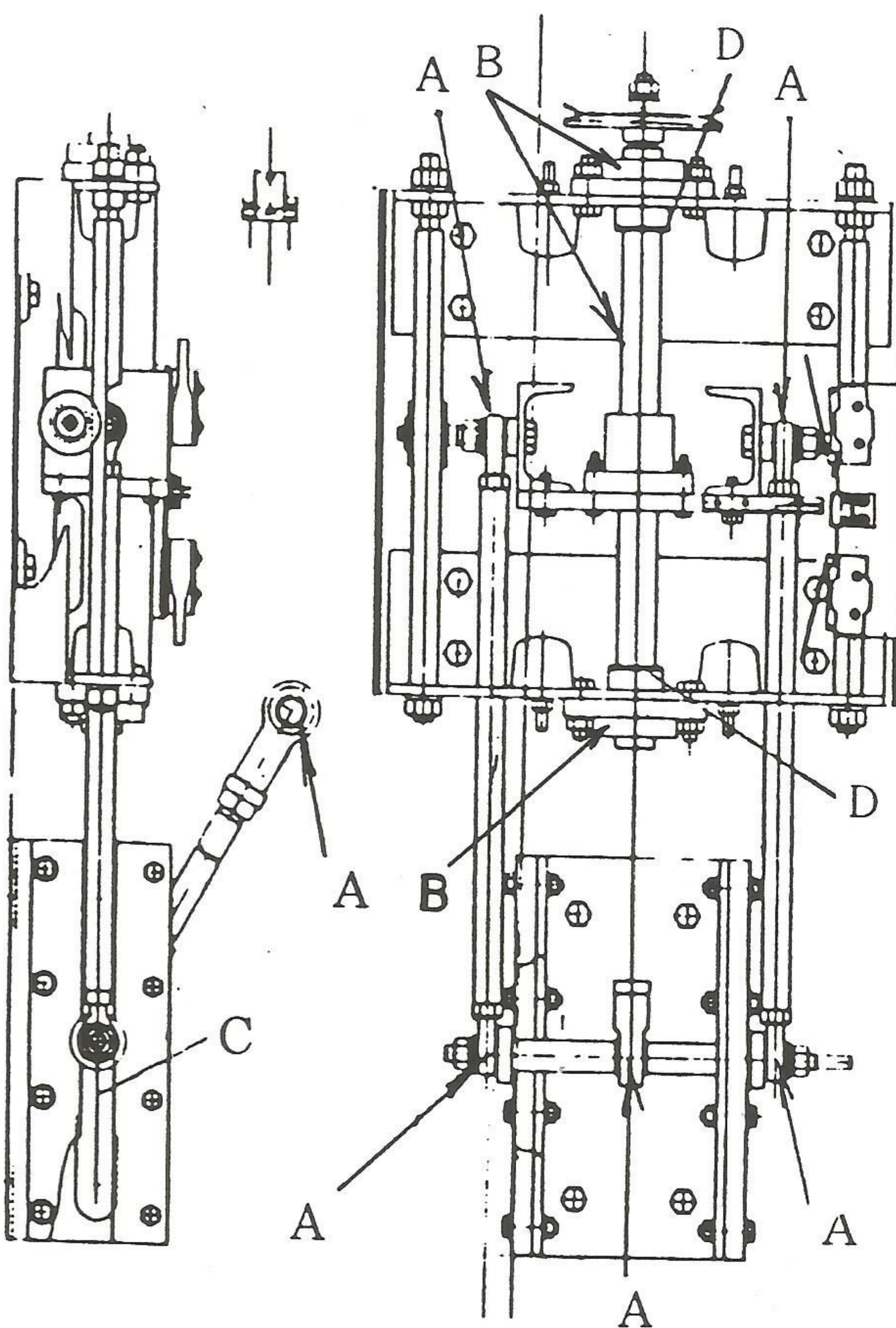
- B) En el husillo y en los engrasadores de los cojinetes de soporte del husillo.



- C) En las 2 guías de deslizamiento de plástico.
- D) En el interior de los collares del husillo.



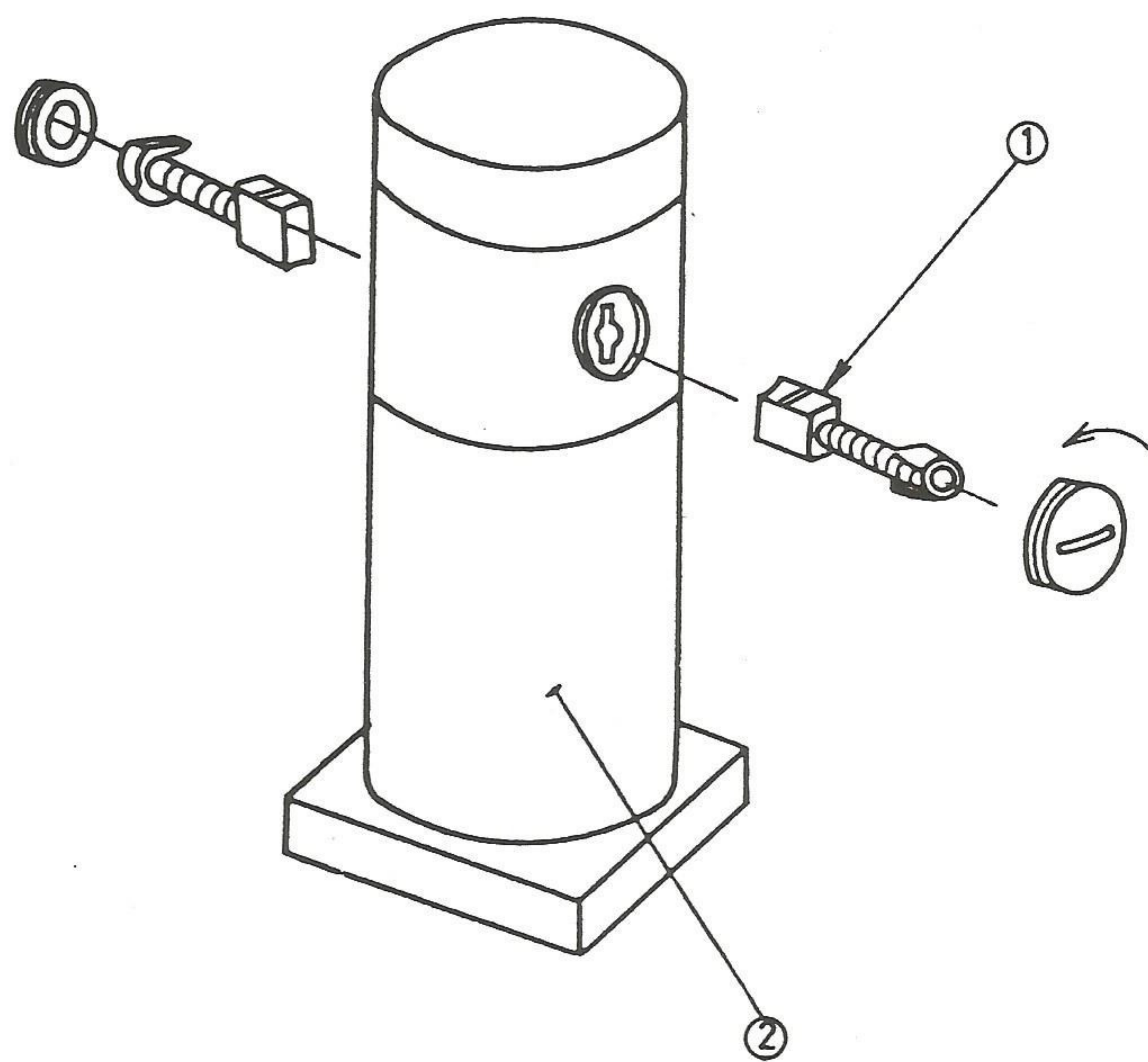
NOTA: Las zonas a engrasar están fácilmente sometidas a suciedad, polvo... Procurar que la grasa esté exenta de residuos para el mejor funcionamiento del mecanismo.



11.2.Motor:

Es necesario realizar el cambio de las escobillas del motor del mecanismo cuando éstas estén trabajando por debajo de la línea límite (Aproximadamente medio año).

<u>Nº</u>	<u>CODIGO</u>	<u>DESCRIPCION</u>
1	619101	ESCOBILLAS MOTOR DC 80V
2	226078	MOTOR DC 80V

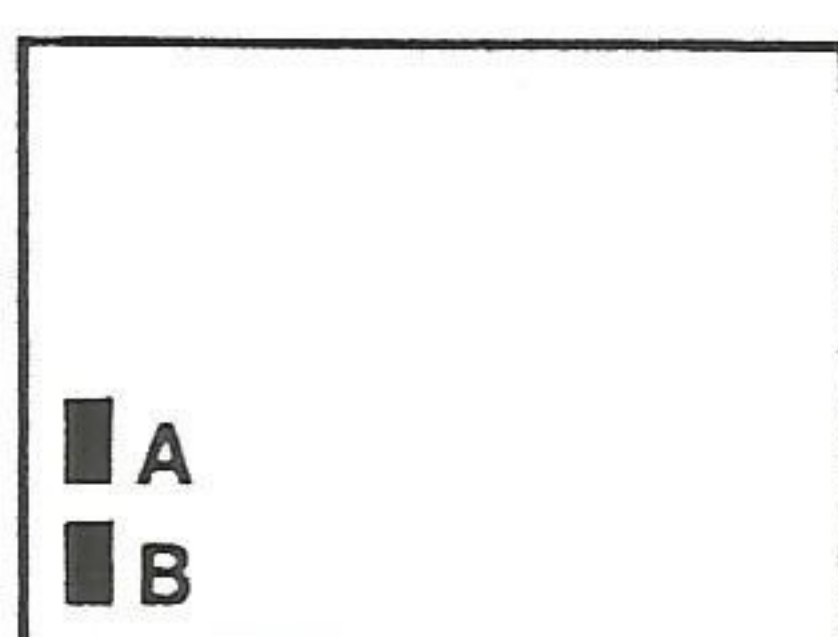


12.- MICROINTERRUPTORES DE PROGRAMACION

Se dispone en la carta de un juego de 2 grupos de 8 microinterruptores (DIP SWA y DIP SWB) cuyas configuraciones posibles se indican a continuación:

OUT RUN		DIP SW A							
PROGRAMACIÓN MONEDERO		1	2	3	4	5	6	7	8
OPCION									
1 MONEDA	1 PARTIDA	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
1 MONEDA	2 PARTIDAS	ON	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
1 MONEDA	3 PARTIDAS	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
1 MONEDA	4 PARTIDAS	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF
1 MONEDA	5 PARTIDAS	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
1 MONEDA	6 PARTIDAS	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF
2 MONEDAS	1 PARTIDA	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF
3 MONEDAS	1 PARTIDA	ON	ON	ON	OFF	ON	ON	ON	OFF
4 MONEDAS	1 PARTIDA	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	ON
2 MONEDAS	3 PARTIDAS	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON
2 MONEDAS	1 PARTIDA	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON
3 MONEDAS	2 PARTIDAS	ON	ON	OFF	ON	ON	ON	OFF	ON
5 MONEDAS	3 PARTIDAS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
6 MONEDAS	4 PARTIDAS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
2 MONEDAS	1 PARTIDA	ON	ON	OFF	ON	ON	ON	OFF	ON
4 MONEDAS	3 PARTIDAS	ON	ON	OFF	ON	ON	ON	OFF	ON
1 MONEDA	1 PARTIDA	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON
2 MONEDAS	2 PARTIDAS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
3 MONEDAS	3 PARTIDAS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
4 MONEDAS	4 PARTIDAS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
5 MONEDAS	6 PARTIDAS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
1 MONEDA	1 PARTIDA	ON	OFF	ON	ON	ON	OFF	ON	ON
2 MONEDAS	2 PARTIDAS	ON	OFF	ON	ON	ON	OFF	ON	ON
3 MONEDAS	3 PARTIDAS	ON	OFF	ON	ON	ON	OFF	ON	ON
4 MONEDAS	5 PARTIDAS	ON	OFF	ON	ON	ON	OFF	ON	ON
1 MONEDA	1 PARTIDA	OFF	ON	ON	ON	OFF	ON	ON	ON
2 MONEDAS	3 PARTIDAS	OFF	ON	ON	ON	OFF	ON	ON	ON
JUEGO LIBRE		ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
		MONEDA 25				MONEDA 100			

OPCIONES DE JUEGO		DIP SW B							
OPCION		1	2	3	4	5	6	7	8
MODELO	STANDARD	OFF	OFF						
	UPRIGHT	ON	ON						
	MINI UP	OFF	ON						
SONIDO	NO	ON	ON						
	ADVERTENCIA	SI	SI	OFF					
NO USADOS									
TIEMPO	NORMAL					OFF	OFF		
	FACIL					ON	ON		
	DIFICIL					OFF	ON		
	MUY DIFICIL					ON	ON		
NUMERO DE	NORMAL							OFF	OFF
	FACIL							ON	ON
	DIFICIL							OFF	ON
	MUY DIFICIL							ON	ON



UNIDESA
65504728

13 .- TEST

Se entra en fase de TEST accionando el pulsador correspondiente. La fase de Test permite la verificación de los dispositivos electromecánicos y electrónicos.

El TEST se divide en 11 apartados que se seleccionan a través del giro del volante (giro derecha - ascendente, giro izquierda- descendente). Accionando el pulsador de TEST se ejecutará la fase seleccionada.

INDIVIDUAL O CONTINUO : Permite la ejecución del test de una forma secuencial o por fases.

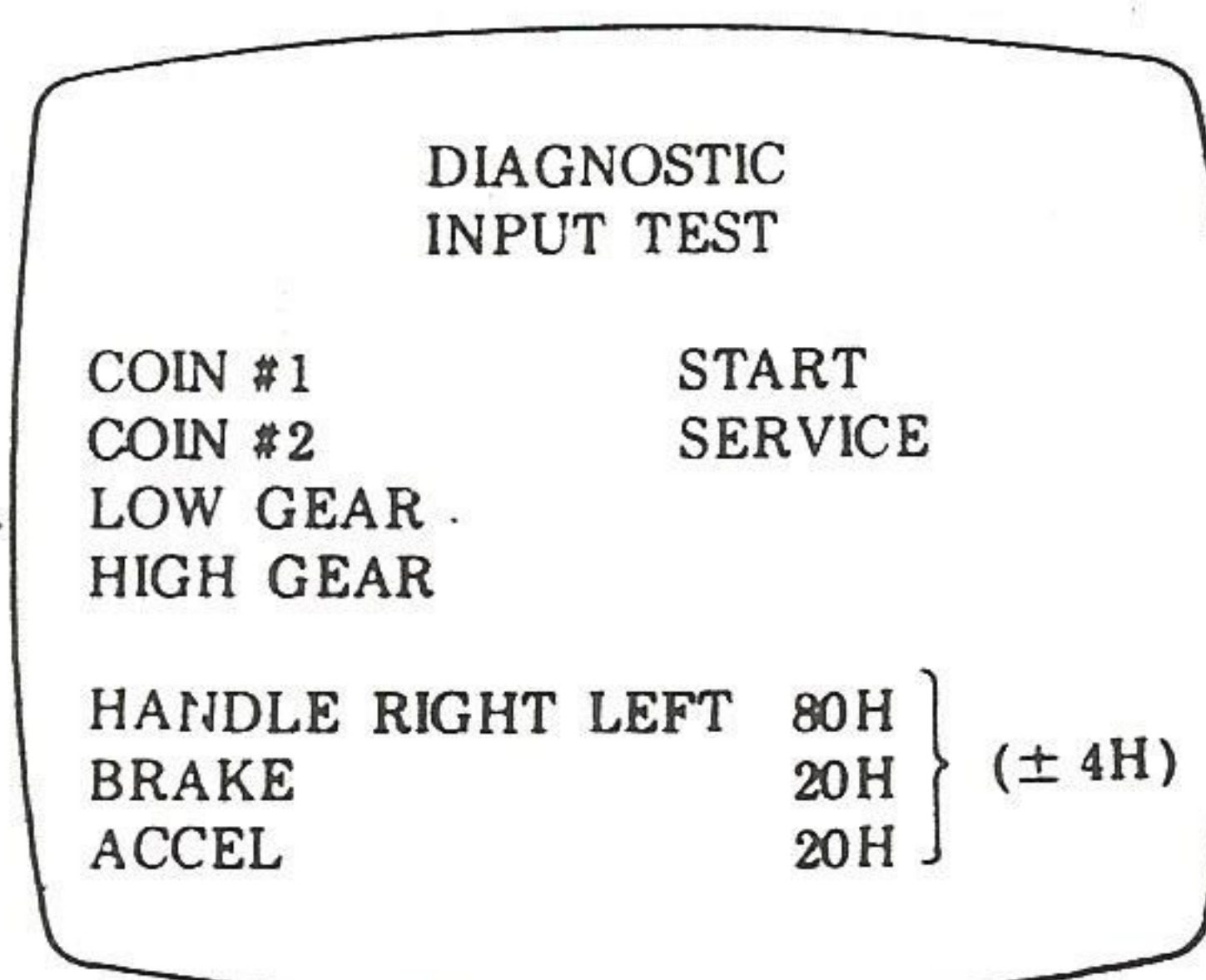
TEST DE MEMORIAS : Permite la verificación de las diferentes memorias ROM y RAM, indicando su estado correcto (GOOD) o incorrecto (BAD).

DIAGNOSTIC MEMORY TEST					
** ROMS TEST **					
IC 118	IC 117	IC 58			
IC 133	IC 132	IC 76			
IC 57					
IC 75					
** RAMS TEST **					
IC 114	IC 115	IC 63			
IC 129	IC 130	IC 65			
IC 64	IC 95	IC 52			
IC 62	IC 92	IC 51			
IC 55	IC 54				
IC 73	IC 72				

TEST DE ENTRADAS : Nos indica el estado de activación del selector de monedas, pulsador de start, servicio, velocidad corta y larga. Se reflejan en la pantalla con la indicación "ON".

TEST DE ENTRADAS :
(continuación)

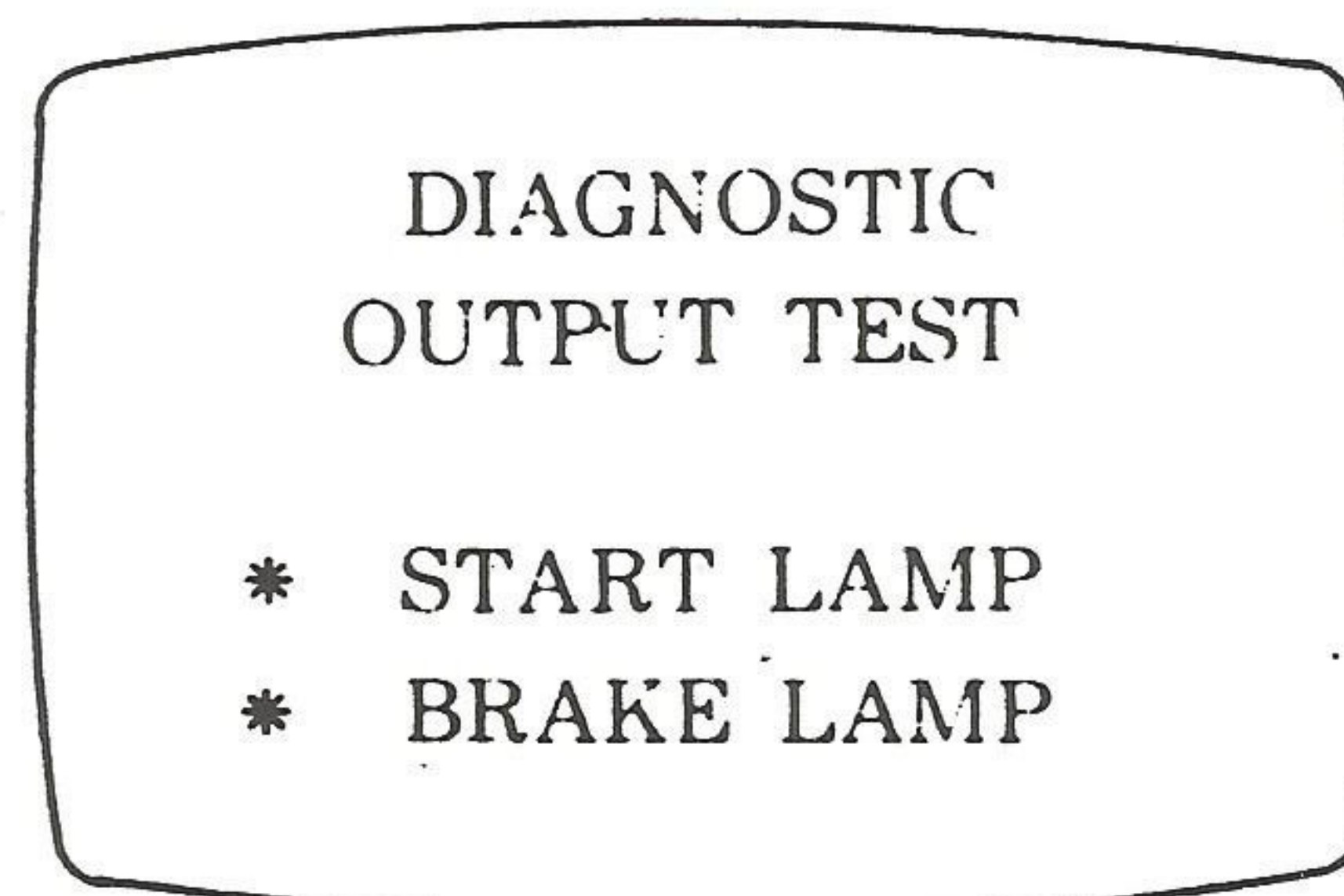
Asimismo se muestran en pantalla los valores de las variables de dirección, freno y acelerador.



TEST DE SALIDAS :

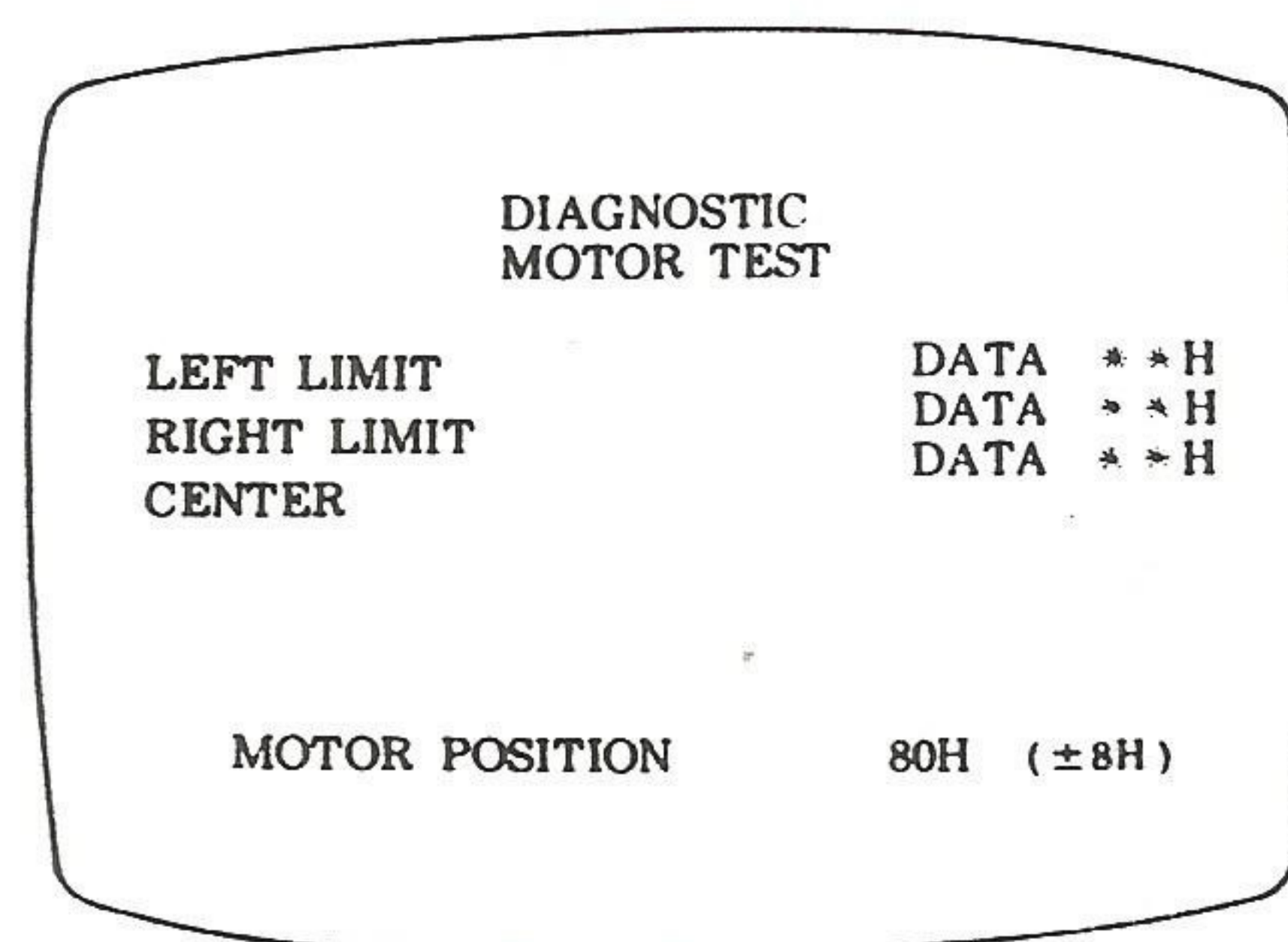
Ilumina intermitentemente la lámpara controlada del pulsador START.

La lámpara de freno (BRAKE LAMP) no está conectada.



TEST DE MOTOR :

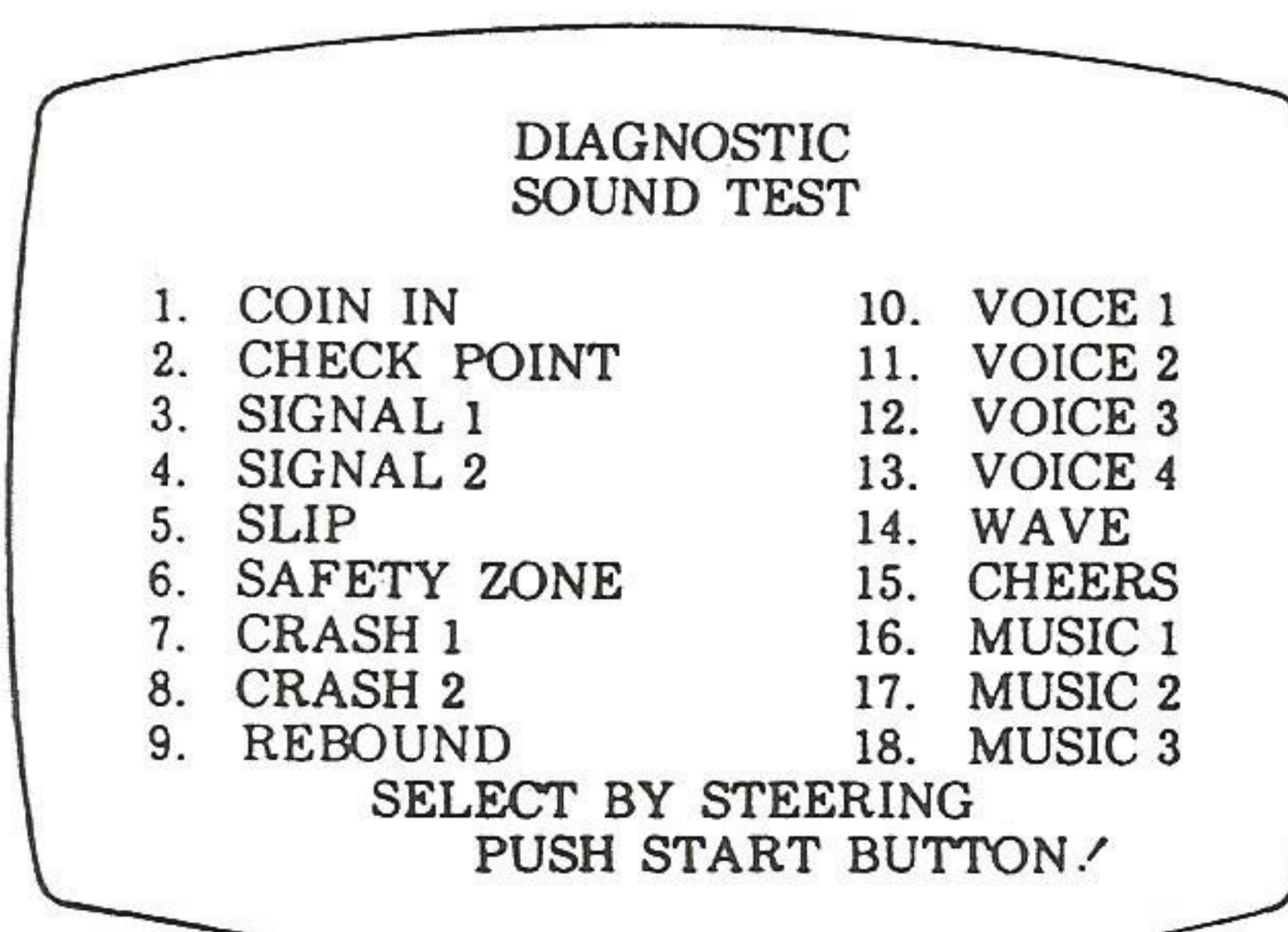
Indica los límites de basculación del asiento movil, al igual que la posición del motor en reposo.



Los valores en asterisco (*) representan el chequeo automático al entrar en esta fase.

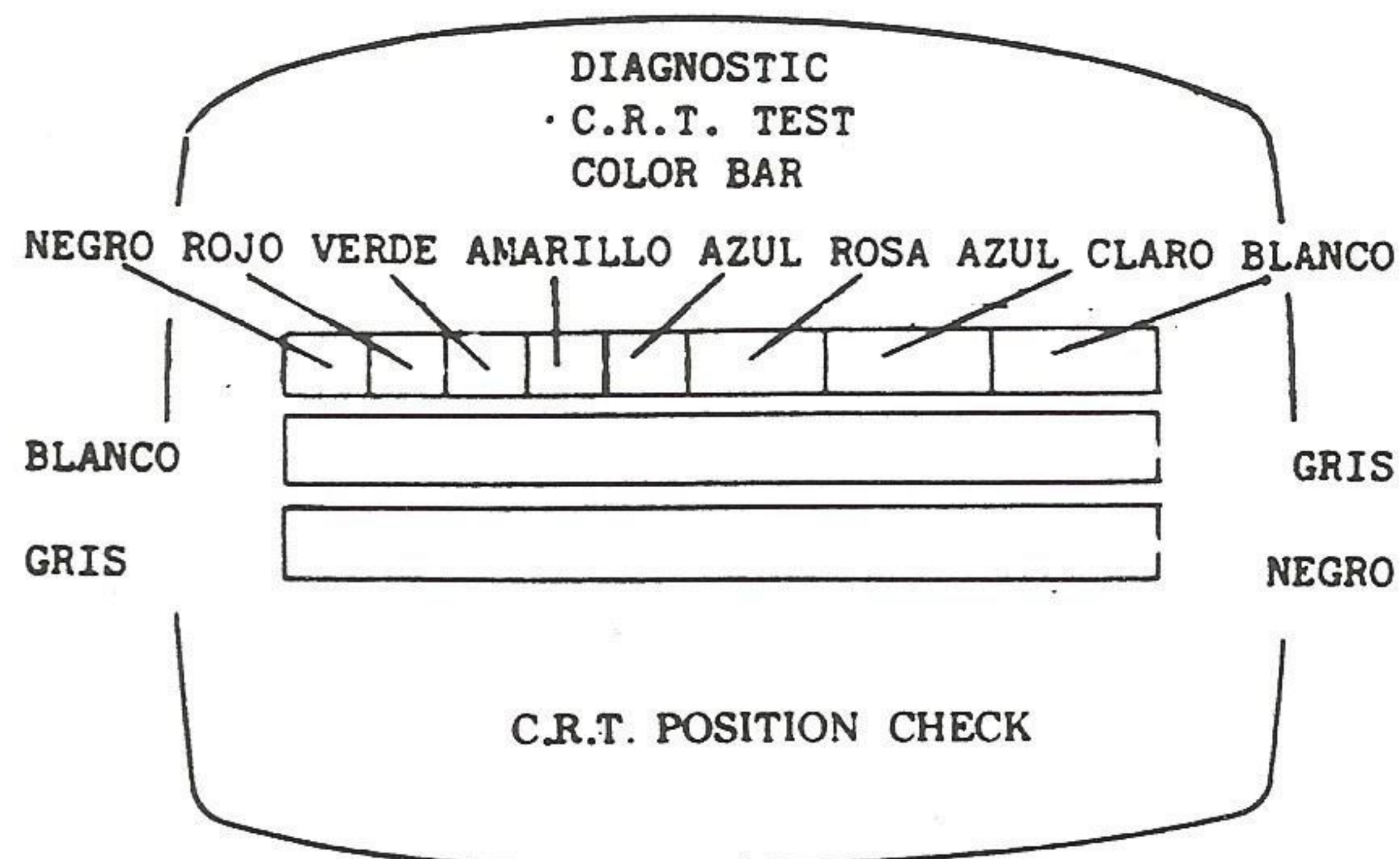
TEST DE SONIDO :

Al entrar en esta fase puede seleccionarse los diferentes efectos (18) mediante el giro del volante, procediéndose a su ejecución mediante el pulsador START.



TEST DE MONITOR :

Permite el ajuste del monitor al aparecer por pantalla la gama de colores y las diferentes tonalidades de los colores base.



TEST DE CONFIGURACIONES:

La máquina dispone de la posibilidad de configurar diversas opciones a partir de la posición de los 16 microinterruptores situados en la carta de juego.

Los microinterruptores están agrupados en 2 grupos de 8.

Mediante el DIP SWA seleccionamos las combinaciones de entrada de monedas.

Mediante el DIP SWB seleccionamos el modelo (B1,B2), sonido de advertencias (B3), ajuste tiempo (B5,6) y la aparición de coches (B7,B8).

TEST DE CONFIGURACIONES: (continuación)

DIAGNOSTIC	
DIP SWITCH ASSIGNMENT	
	1 2 3 4 5 6 7 8
DIP SW. A	OFF OFF OFF OFF OFF OFF OFF OFF
DIP SW. B	OFF OFF OFF OFF OFF OFF OFF OFF
A	1234 COIN SW#1 1 COIN 1 CREDIT
	5678 COIN SW#2 1 COIN 1 CREDIT
B	12 TYPE MOVING
	3 ADVERTISE SOUND ON
	56 TIME ADJ. NORMAL
	78 NUMBER OF ENEMY NORMAL

TEST ESTADISTICO

: El Test estadístico se compone de 2 apartados:

A)

DIAGNOSTIC BOOKKEEPING		
COIN CHUTE #1	0	ENTRADA MONEDAS SELECTOR 1
COIN CHUTE #2	0	ENTRADA MONEDAS SELECTOR 2
COIN CREDIT	0	CREDITOS PENDIENTES
SERVICE CREDIT	0	CREDITOS DE SERVICIO
TOTAL CREDIT	0	TOTAL DE CREDITOS
TOTAL TIME ☐ H ☐ M ☐ S		TIEMPO DE CONEXION
PUSH START BUTTON		

NOTA: El valor máximo de tiempo de conexión es 990H 59M '59S.

Para pasar al apartado B deberá accionarse el pulsador START.

B)

DIAGNOSTIC BOOKKEEPING		
NUMBER OF GAME	203	NUMERO DE JUGADA
AVE. SCORE	7230	PUNTUACION MEDIA
TOP SCORE	9320	PUNTUACION MAXIMA
LOW SCORE	4230	PUNTUACION MINIMA
** GAME TIME **		
TOTAL ☐ H ☐ M ☐ S		TIEMPO TOTAL EN CIRCULACION
AVERAGE ☐ H ☐ M ☐ S		TIEMPO MEDIO EN CIRCULACION
LONGEST ☐ H ☐ M ☐ S		TIEMPO MAXIMO EN CIRCULACION
PUSH START BUTTON		

RESET ESTADISTICO

: Al accionar la opción "YES" mediante el giro del volante se reinician a cero los valores estadísticos.

EXIT

: Salida del estado de Test.

